

L'Alouette

Le journal des employés et amis d'Aluminerie Alouette

Volume 26 - Numéro 3, Noël 2016

Julianne Lacroix, 8 ans



L'Alouette

LE COMITÉ DU JOURNAL :

Benoit Beaulieu, Patrick Coutombe, Tony Dresdell, Marie-Claude Guimond, Katy Langlais, Richard Lapiere, Dany Lavoie, Maxime Lelièvre, Nadia Morais, Martin Paradis, Andrée Préfontaine, Danielle Tanguay

COLLABORATION SPÉCIALE :

Jean-Pierre Bérubé, Bruno Bijould, David Canac-Marquis, Michel Champoux, Johnny Vibert

GRAPHISME ET IMPRESSION :

MAP DESIGN

PUBLIÉ PAR :

Aluminerie Alouette inc.

400, chemin de la Pointe-Noire
C.P. 1650, Sept-Îles (Québec)
G4R 5M9



Tél. : 418 964-7000 • Téléc. : 418 964-7300

Courriel : communications@alouette.qc.ca

Site Internet : www.alouette.com

Dépôt légal : Bibliothèque du Québec,
ISSN 1183-5753

Les articles peuvent être reproduits à condition d'en citer la source et la date de parution. Le masculin est utilisé sans aucune discrimination et uniquement dans le but d'alléger les textes.

DANS CE NUMÉRO :

- Une histoire de santé globale au quotidien
- 20 ans d'implication au service de la brigade
- Des idées novatrices pour notre sécurité
- Un projet de rénovation d'équipement qui rapporte
- Un petit équipement aux grandes retombées
- Les fêtes à travers les yeux d'enfants
- L'amélioration continue au service de la santé-sécurité
- Formation des étudiants de l'Électrolyse à l'été 2016, une nouvelle formule
- Utilisation de l'*Evans Spirit* : un bilan positif



Nos meilleurs vœux

Chers collègues, amis et partenaires,

L'année 2016 aura certes été riche en défis importants de toutes sortes. Elle aura également été marquée par de nombreux succès d'équipe qui ont contribué à l'amélioration de nos performances, et ce, toujours avec le même égard à la santé, à la sécurité et à l'environnement.

Nous vous remercions de votre implication. N'oublions pas que c'est en partageant nos idées, en échangeant régulièrement et en continuant à collaborer étroitement dans le respect des uns et des autres et de nos valeurs d'organisation, que nous participons tous à la pérennité de notre entreprise.

L'année qui s'achève marque également un jalon important pour Aluminerie Alouette et pour toute notre communauté. En effet, il y aura bientôt 25 ans, qu'ensemble, nous opérons notre aluminerie. C'est avec fierté que nous pourrions en 2017, souligner ce moment historique.

En terminant, nous remercions les enfants des employés, qui encore une fois cette année, ont été nombreux à participer au concours de dessins de Noël. Leurs œuvres donnent une touche bien spéciale et unique à cette édition de notre journal!

*Nous vous souhaitons à tous
une très belle période des fêtes!*



*À chacun de vous,
de même qu'à vos proches,
nos meilleurs vœux de santé
et de bonheur pour 2017!*

UNE HISTOIRE DE SANTÉ GLOBALE AU QUOTIDIEN

une chronique de votre comité santé et mieux-être

Le comité santé et mieux-être regroupe des employés de tous les secteurs de l'entreprise. Pour cette édition de Noël, il nous fait plaisir de débiter une chronique en deux temps, pour vous présenter quelques-uns de ceux-ci. Ils répondent à la question : qu'est-ce que la santé globale au quotidien pour toi et quels en sont les bienfaits?

MARIE-ANNE BERNIER,
adjointe administrative, Entretien et fiabilité



L'importance d'avoir une bonne santé pour moi me permet de faire ce que je veux, me dépasser, être satisfaite de ma vie et profiter de chaque instant. De plus, c'est un antidote pour combattre les virus plus rapidement ou ne pas les attraper et éviter d'avoir à prendre des médicaments.

J'ai pris l'habitude de boire de l'eau régulièrement dans la journée et surtout lors d'activités. Je suis conscientisée à l'importance de bien manger en ajoutant au quotidien plus de fruits, de légumes, en diminuant mes portions de viande, en trouvant ou inventant des recettes qui sont bonnes au goût et pour ma santé.

Le changement dans mes habitudes de vie me permettra bientôt de prendre une retraite en pleine forme physique et mentale. Continuer de marcher à la chasse et à la pêche dans des sentiers difficiles pendant de longues périodes et continuer à exercer mes activités comme le « zumba » et la danse. Je me donne de bonnes habitudes de vie afin de garder la santé et de vivre du temps de qualité avec mes proches. Par la même occasion, j'espère influencer ceux que j'aime à de saines habitudes de vie.

YANNICK BAZINET,
conseiller fiabilité, Entretien et fiabilité



La santé est importante pour moi puisqu'elle me permet de garder un équilibre complet entre le bien-être physique, mental et social.

Mon quotidien « santé » se résume à me nourrir adéquatement d'aliments sains pour le corps et continuer ma passion pour la course à pied, tout en me permettant une bonne poutine à l'occasion.

J'ai changé mes habitudes de vie au cours des dernières années, car à l'approche de la quarantaine, mon corps ne réagit pas toujours comme lorsque j'avais 20 ans et cela m'a apporté un sentiment de bien-être beaucoup plus grand que je ne l'aurais espéré. Ce qui me permettra, je l'espère, de pouvoir être près de mes enfants longtemps!

Le comité santé et mieux-être vous souhaite de très joyeuses fêtes en santé avec vos proches!



20 ANS D'IMPLICATION AU

par Nadia Morais en collaboration avec Bruno Bijould

La brigade d'urgence est constituée d'une équipe de 44 employés d'Aluminerie Alouette, dévoués à protéger leurs collègues et les installations de l'entreprise. Les membres proviennent de tous les secteurs de l'usine et sont présents, en alternance sur tous les quarts de travail, de jour comme de nuit, incluant la fin de semaine. Lorsqu'une urgence survient, par exemple une blessure, un déversement ou un incendie, ils répondent à l'appel et se mobilisent pour intervenir rapidement et efficacement.

Les compétences des membres de la brigade se démarquent parmi celles du secteur industriel au Québec. Un programme de formation très complet accompagne leur développement : 375 heures de formation de pompier niveau 1, 60 heures pour celle de premier répondant et plusieurs formations spécifiques à Aluminerie Alouette. De plus, des mises à l'essai complètes des plans d'intervention sont effectuées annuellement. Celles-ci permettent une amélioration continue des connaissances des membres de la brigade et une validation des plans de contingence des secteurs.

Cet automne, 5 employés ont célébré leurs 20 ans de service au sein de la brigade d'urgence. Au nom de toute l'équipe d'Alouette,



L'officier de la brigade Marc Michaud, Électrolyse, entouré de Claude Boulanger, président et chef de la direction et du chef aux opérations de la brigade Bruno Bijould, Santé-sécurité et environnement.

nous vous remercions de votre implication et de votre dévouement. Merci d'être nos anges gardiens!



Dominique Beauchamp, 12 ans



Élie Dionne, 7 ans



Laurence Normand, 8 ans



Laurianne Rodgers, 5 ans



SERVICE DE LA BRIGADE



Le pompier de la brigade Robert Côté, Électrolyse, entouré de Claude Boutanger, président et chef de la direction et du chef aux opérations de la brigade Bruno Bijould, Santé-sécurité et environnement.



Les officiers de la brigade Alain B. Tremblay, Manutention et captation et Bobby Beaulieu, Centre de coulée et énergie, ainsi que le pompier de la brigade Alain Chiasson, Centre de coulée et énergie, entourés de Claude Boutanger, président et chef de la direction et du chef aux opérations de la brigade Bruno Bijould, Santé-sécurité et environnement.



Charlène Martel, 5 ans



Mia Rioux, 6 ans



Bianca Letemplier, 10 ans



Annabelle Saindon, 7 ans



Anaïs Martel, 6 ans



Anne-Marie Mainville, 12 ans



Loïc Vibert, 6 ans



Karolann Boulay, 11 ans



Lysabel Forest, 12 ans



Maélie Larouche, 5 ans



Maina Éva Bourdeau, 6 ans



Marianne Soucy, 5 ans



Méliane Saindon, 9 ans



Mélodie Vibert, 7 ans



Océane Gosselin, 10 ans



Olivier Rodgers, 7 ans



Ophélie St-Onge, 5 ans



Raphaëlle Poirier, 7 ans



DES IDÉES NOVATRICES POUR NOTRE SÉCURITÉ

par Maxime Lelièvre

Régulièrement, les employés d'Aluminerie Alouette innovent, développent, puis implantent de nouvelles méthodes de travail et de nouveaux outils afin d'éliminer ou de réduire les risques de blessures au travail. La persévérance et le souci de toujours mieux faire de l'aluminium, tout en demeurant sécuritaire, génèrent chaque année des innovations de qualité.

La Commission des normes, de l'équité, de la santé et de la sécurité du travail (CNESST) lance annuellement un appel de projets novateurs pour les Grands Prix santé et sécurité du travail. Lauréate à plusieurs reprises, Aluminerie Alouette répond présente chaque fois, grâce aux idées de ses employés. Suivant le processus interne d'appel d'innovations, auprès des membres du comité santé-sécurité et environnement, un comité de sélection se réunit afin d'évaluer les dossiers proposés et déterminer lequel représentera l'entreprise au gala régional.

En prévision de 2017, c'est un projet d'envergure, soumis en 2015, qui est ressorti du lot, notamment en raison des résultats probants obtenus suite à sa mise en place. Ainsi, le « traitement des effets d'anodes impossibles sans perche » a été retenu et soumis à la CNESST.

En fait, il s'agit d'une nouvelle méthode de traitement de ces incidents liés au procédé. L'électrolyse induit le dégagement de gaz sous les anodes, ce qui provoque parfois un phénomène



Un employé de l'Électrolyse traitant un effet d'anodes, selon la nouvelle méthode plus sécuritaire.

isolant appelé effet d'anodes. Généralement, cela se résorbe automatiquement, mais parfois un effet d'anodes impossible survient. Les travailleurs devaient alors insérer des perches de bois dans les matières en fusion, s'exposant ainsi à des risques de brûlures dues aux éclaboussures potentielles. Maintenant, après une activité d'amélioration continue de type kaizen, une nouvelle méthode d'intervention manuelle, sur l'ordinateur contrôlant la cuve, a été développée. En ajustant temporairement certains paramètres, cela permet de traiter l'effet d'anodes impossible sans aucune insertion de perches de bois et donc, sans aucune exposition des travailleurs.

Autres innovations proposées	Secteurs	Descriptions
Palonnier pour le levage des DPAA (doseur-piqueur en alimentation d'alumine)	Électrolyse	Développement d'un bras de positionnement et d'une perche de guidage pour faciliter l'insertion des DPAA dans la cuve, réduisant ainsi les risques de coincement.
Benne coulissante aux fours à cuisson	Usine d'anodes	Développement d'une benne sur rail, amassant les résidus de carbone, diminuant les risques associés à l'encombrement.

Au printemps, le gala régional des Grands Prix santé et sécurité du travail aura lieu et c'est à ce moment que nous saurons si l'innovation soumise est lauréate.

Félicitations à toutes les personnes impliquées dans la réalisation de ces idées!

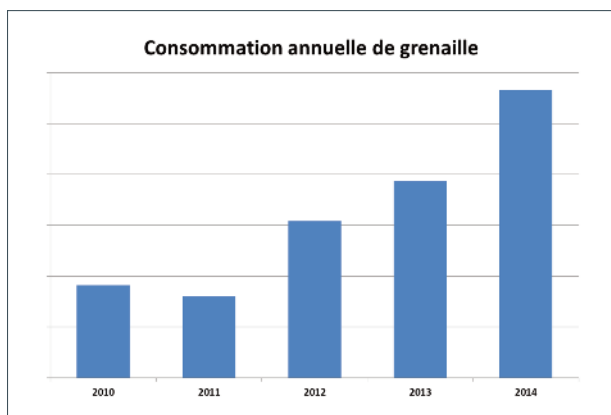


UN PROJET DE RÉNOVATION D'ÉQUIPEMENT QUI RAPPORTE

par Martin Paradis en collaboration avec David Canac-Marquis

Les équipements utilisés un peu partout dans l'usine ont une durée de vie utile. Ainsi, après un certain nombre d'années, ils doivent être remplacés ou remis à neuf. La grenailleuse à mégots au scellement des anodes (F14) en constitue un bon exemple. Cet équipement date du début d'Alouette. Il a subi beaucoup de réparations et de modifications au fil du temps.

Plusieurs analyses réalisées, dans les dernières années, démontraient qu'il y avait de plus en plus de bonne grenaille dans les rejets. Le taux variait de 20 % à 35 %, selon les échantillons. La consommation annuelle était en constante augmentation, ce qui confirmait la perte de performance de cet équipement. Avec un coût moyen de 1200 \$ la tonne et une consommation qui avait alors presque triplé, cette situation aurait généré des coûts d'environ 400 000 \$ de plus par année, si aucune action n'avait été mise de l'avant.



La performance de cet équipement s'étant détériorée au cours des dernières années, la décision de le remettre à neuf a été prise sur la base des coûts d'entretien élevés et d'une consommation de grenaille vraiment trop grande. Le coût estimé de la rénovation était de 300 000 \$. Cet investissement sera facilement récupéré avec le retour à la normale en matière de consommation de grenaille.

Le projet débute alors en 2015, avec pour objectifs de réduire la consommation de grenaille, remplacer les plaques d'usure et améliorer la durée de vie des composantes de la turbine.

Près d'un an plus tard et 1200 heures de travail, la rénovation est pratiquement complétée et on y voit déjà des résultats très intéressants.

La masse de bonne grenaille dans les sacs de rejets a été réduite de 32 % à 2 %, ce qui signifie un retour à un niveau de consommation normale. Les plaques d'usure ont aussi été remplacées et l'enveloppe d'une partie de la grenailleuse a été réparée. Jusqu'à maintenant, la durée de vie des composantes de la turbine est 4 fois plus longue. Bien qu'il reste encore du travail à faire concernant l'étanchéité de l'équipement, l'environnement de travail s'est amélioré et il y a moins de grenaille au sol.

Au final, une saine gestion des actifs permet d'améliorer la performance des équipements et, ultimement, la performance de notre aluminerie. Des investissements judicieux contribuent aussi à améliorer nos coûts.



Camille Lapierre, 8 ans



Rose Milord, 7 ans



UN PETIT ÉQUIPEMENT AUX GRANDES RETOMBÉES

collaboration spéciale de Michel Champoux

L'environnement industriel d'une aluminerie recèle de nombreuses situations particulières pour lesquelles il faut trouver des solutions. Dans le cas présent, la problématique initiale venait de la présence de magnétisme, à plusieurs endroits dans le secteur de la Manutention et captation, ce qui rendait l'utilisation d'une soudeuse conventionnelle très difficile. Après plusieurs discussions, des tests ont été effectués avec différentes solutions possibles. La machine à souder des goujons est celle qui a généré les meilleurs résultats jusqu'à maintenant.

Voici deux exemples d'application de cette solution à la Manutention et captation :

- Une des problématiques rencontrées était liée au fait que le conduit, qui est commun aux 3 ventilateurs d'aspiration des gaz, dans les centres de traitement de la phase 2, fissure en raison de la vibration induite. L'installation de plaques de renforcement, maintenues avec des goujons, nous a permis de stopper la progression des fissures existantes et de renforcer la gaine. Sans cette solution, l'ampleur des travaux aurait été beaucoup plus grande.
- L'usure par abrasion, des réacteurs en phases 1 et 2, causait des fuites de gaz et d'alumine, ce qui représentait une autre problématique. Après plusieurs colmatages de fuites de façon temporaire, il fallait changer une ou deux sections du réacteur. Les pièces concernées étant relativement imposantes, il fallait démonter une section de mur du bâtiment pour permettre la manipulation des sections de réacteur à l'aide d'une grue. Pour la réalisation de cette tâche, on devait prévoir environ 3 jours de travail. Maintenant, une réparation durable est plutôt effectuée à l'aide de plaques préfabriquées, selon les spécifications voulues et fixées à l'aide de goujons. Cette réparation prend aujourd'hui environ 8 heures avec l'aide de 2 mécanotechniciens. Le temps et les coûts ainsi évités sont vraiment appréciables.



José Mercier, Manutention et captation, utilisateur très satisfait de la machine!

Jusqu'à maintenant, plusieurs travaux ont été réalisés, à l'aide de cette machine, dans le secteur Manutention et captation et au scellement des anodes. Son utilisation a permis de réaliser d'importantes économies de temps et d'argent. Bravo à tous les employés impliqués dans l'identification de cette solution.



Laura-Lee Marcoux, 6 ans



Renelle Beauchamp, 9 ans

LES FÊTES À TRAVERS

par Maxime Lelièvre

Attendu au lendemain de l'Halloween, le traditionnel concours de dessins de l'édition de Noël de L'Alouette offre une vitrine inestimable pour des dizaines d'enfants d'employés d'Aluminerie Alouette. Sous les thématiques de Noël, de la période des Fêtes ou de la saison hivernale, tous les petits artistes âgés entre 5 et 12 ans peuvent soumettre une œuvre de leur cru pour égayer le journal de l'entreprise.

Ainsi, au fil de la lecture, on constate rapidement l'esprit créatif des jeunes de chez-nous. Qui plus est, les dessins originaux sont également exposés temporairement dans le hall d'entrée d'Alouette. Comme la tradition le veut, un jury formé des membres du comité du journal s'est retrouvé le temps de sélectionner les gagnants dans chacune des catégories. Suivant l'alternance annuelle, c'est le dessin gagnant des jeunes de 5 à 8 ans qui orne la page couverture et celui des jeunes de 9 à 12 ans qui clôt le tout à la couverture arrière.



La gagnante du concours de dessins 2016, Julianne Lacroix, 8 ans, fille de Mathieu Lacroix, Entretien et fiabilité, recevant des mains du président et chef de la direction, Claude Boulanger, un prix soulignant ses talents.



Sarah-Maude Martel, 7 ans



Ryan Letemplier, 7 ans



Ève Martel, 10 ans



Malik Marcoux, 5 ans



Sandrine Labbé, 8 ans



Vincent Desrosiers, 5 ans



Noémie Larouche, 7 ans

LES YEUX D'ENFANTS



Naomie Richard, 8 ans



Ariel Labrie, 5 ans

Les dimanches 4 et 11 décembre derniers avaient lieu l'activité du Noël des enfants COBRAL. Pour concrétiser ces journées magiques pour nos petits bouts de chou, il faut la collaboration de plusieurs bénévoles. En plus des adultes, plusieurs enfants apportent leur aide à la tenue de ces journées. Un gros merci à : Nathan Boudreault, Audrey Gallant, Vanessa Gallant, Allissa Lebrasseur, Kellianne Lebrasseur, Camille Madore, Emmanuel Normand, Antoine Rodgers, Laurie Scherrer, Justin Tremblay et Sarah Maude Tremblay.



Madison Gagnon, 5 ans



Maélie Paquet, 6 ans



Antoine Desrosiers, 7 ans



Charles Morin, 7 ans



Vincent Hamilton, 5 ans



Julianne Milord, 9 ans



La finaliste du concours de dessins 2016, Heidi Richard, 10 ans, fille de Dany Richard, Entretien et fiabilité, recevant aussi des mains du président et chef de la direction, Claude Boulanger, un prix de reconnaissance.



L'AMÉLIORATION CONTINUE AU SERVICE DE LA SANTÉ-SÉCURITÉ

par Maxime Lelièvre

Encore cette année, une équipe d'Aluminerie Alouette était présente au Salon sur les meilleures pratiques d'affaire, organisé par le Mouvement québécois de la qualité. Le projet présenté relatait comment l'application systématique d'un aller-voir ou Gemba et d'une MRP (méthode de résolution de problème) pour chaque blessure a permis de réduire la fréquence totale de blessures de 54 % entre 2013 et 2015.

Les centaines de personnes qui ont visité le kiosque pendant la journée ont grandement apprécié les explications de l'équipe de l'aluminerie, formée de membres du comité santé-sécurité et environnement. L'événement a également été l'occasion pour les représentants de parfaire leurs connaissances en matière d'amélioration continue, auprès d'organisations variées, tant publiques que privées.



Maxime Lelièvre, Communications, René Bolduc, Centre de coulée et énergie, Sébastien Boudreau, Usine d'anodes, Marilyne Boudreault-Cormier et Alain Godin, Santé-sécurité et environnement, participants au salon. Absent sur la photo : Jean-Pierre Bérubé, Centre de coulée et énergie.

FORMATION DES ÉTUDIANTS DE L'ÉLECTROLYSE À L'ÉTÉ 2016, UNE NOUVELLE FORMULE

collaboration spéciale de Johnny Vibert

L'été dernier à l'Électrolyse, 40 étudiants ont été embauchés, sur une période de 6 semaines. Nouveaux et anciens étudiants, changements à certaines instructions de travail, nouveaux règlements en sécurité et concernant les équipements de protection individuelle, sont autant de mises à jour demandant un suivi rigoureux de la formation.

Pour ces raisons, les équipes de l'Électrolyse et de la formation ont expérimenté une nouvelle formule, soit 8 opérateurs-formateurs et 2 techniciens ont été libérés, de jour, pour former, accompagner en jumelage et s'assurer de la compréhension et de la maîtrise des opérations. La communication entre le formateur et l'étudiant est également facilitée, en raison de la présence des mêmes personnes, tout au long du processus.

L'expérience a été appréciée, tant par les formateurs que par les étudiants. Dans le futur, elle sera répétée et améliorée dans le but d'amener encore plus loin les performances en santé,



Un groupe d'étudiants de divers secteurs à l'été 2016.

en sécurité et en qualité, tout en optimisant davantage le processus d'intégration.

Merci à nos formateurs et étudiants!



Utilisation de l'*Evans Spirit* : UN BILAN POSITIF

par Marie-Claude Guimond en collaboration avec Jean-Pierre Bérubé

Il y a un peu plus d'un an, McKeil Marine et Aluminerie Alouette annonçaient la conclusion d'une nouvelle entente pour le transport de l'aluminium. Ce partenariat renouvelé allait permettre d'utiliser un nouveau navire aux caractéristiques novatrices, l'*Evans Spirit*. Le bilan de cette première année est positif et prometteur.

Les avantages de cette entente sont nombreux. Ainsi, la mise en service de ce navire a permis de répondre à la demande accrue d'expédition vers les Grands Lacs. Cette année, ce sont près de 275 000 tonnes d'aluminium qui seront expédiées vers cette destination, soit plus de 100 000 tonnes qu'en 2010!

Notons que l'*Evans Spirit* offre le coût de chargement le plus faible de tous les types de navires et permet ainsi des économies substantielles de l'ordre de 25 à 50 %. À cet effet, la mise en service d'une grue à double potence a permis des gains significatifs.



Le chargement du navire s'effectue avec des équipements de pointe.

McKeil Marine (Opik360)

Aluminerie Alouette est heureuse des retombées de cette entente et tient à souligner le travail et les innovations mises en place par McKeil Marine. Cette entreprise a su répondre aux besoins changeants de notre organisation. D'ailleurs, l'*Evans Spirit* a reçu le Prix du navire de l'année 2016 de l'*International Bulk Journal* à Londres en novembre dernier. Bravo à toutes les personnes impliquées dans cette réalisation!

Une planification détaillée pour des opérations optimales

Afin d'assurer des chargements d'aluminium efficaces et sécuritaires, plusieurs éléments doivent être pris en compte. Marie-Claude Bergeron, coordonnateur logistique et produits finis, voit à tous les détails afin que le métal soit prêt à être chargé à bord avant l'arrivée du navire. Cet exercice complexe de planification vise à ce que toutes les opérations soient bien synchronisées. Sous la direction de ce chef d'orchestre, cela se déroule rondement, sans fausse note et permet d'optimiser l'utilisation de nos actifs tels le transporteur de gueuses et le centre de logistique de l'aluminium (CLA).



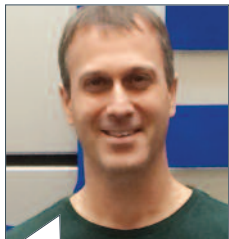
Dans ses bureaux du centre de coulée, Marie-Claude s'assure de coordonner le chargement d'aluminium.



Sophie Huard, 8 ans

Sofia Provencher, 8 ans

NOMINATIONS



Réjean Boucher
Électrotechnicien,
Centre de coulée et énergie



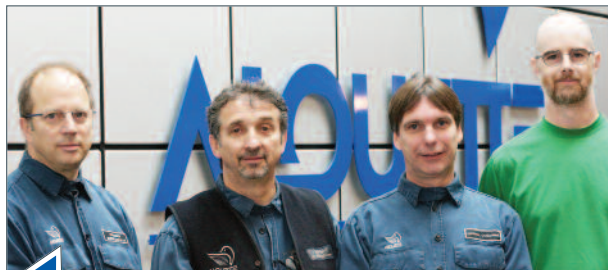
25 ANS DE SERVICE



Serge Normand, Centre de coulée et énergie, Lison Gauthier, achat et services généraux, Robin Cormier, Centre de coulée et énergie, Marie Claude Roy et Clarence Desmeules, Technologies de l'information, automatisme et projets capitalisables



Serge Hardy, Manutention et captation, Danielle Proulx, achats et services généraux, Paul Berger et Éric McCarthy, Entretien et fiabilité



Serge Banville, Développement des technologies et laboratoire, André Deschênes, Entretien et fiabilité, Patrick Coulombe et Pierre Asselin, Développement des technologies et laboratoire



Martin Paradis, Amélioration continue, Guylaine Côté, Services financiers et gestion du risque, Jean-Yves Dumont, Technologies de l'information, automatisme et projets capitalisables, Martin Beaudet, Usine d'anodes



Michel Grondin, Entretien et fiabilité, Rodrigue Bernier et Yves Blais, Centre de coulée et énergie, Kenny Kerr, Entretien et fiabilité



Albert Jenniss, Usine d'anodes, Bernard D'Amours, Entretien et fiabilité, Nancy Levasseur et Martin Pouliot, Usine d'anodes



Richard Arseneau et Daniel Proulx, Entretien et fiabilité, Pierre Morin, Santé-sécurité et environnement

25 ANS DE SERVICE (SUITE)



Paul Allard,
Usine d'anodes



Gaston Chalifoux,
achats et services
généraux



Hugues Deschênes,
Entretien et fiabilité



Lynda Deroy,
Usine d'anodes



Serge Dufour,
Usine d'anodes



Steve Gagné,
Manutention et captation



Gervais Landry,
Usine d'anodes



Jacques Lepage,
Usine d'anodes



Réal Loisel,
Centre de coulée
et énergie



Robert Madore,
Entretien et fiabilité



Paul Murray,
Électrolyse



Robert Ouellet,
Manutention et captation



Richard Tremblay,
Entretien et fiabilité

20 ANS DE SERVICE



Martin Boulay,
Entretien et fiabilité



Chanel Poirier,
Usine d'anodes



Jean-Claude Rioux,
Usine d'anodes

15 ANS DE SERVICE



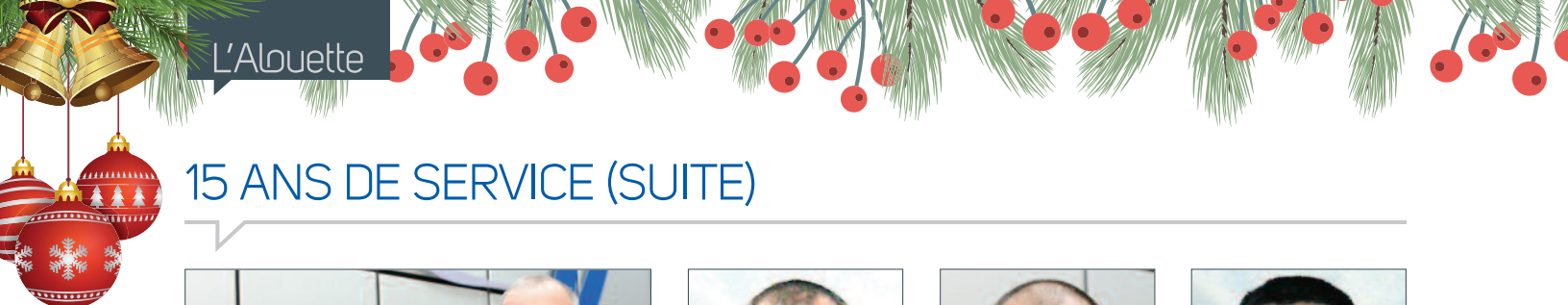
Mario Thibeault,
Électrolyse



Carl Tremblay,
Usine d'anodes



Yvan Grondin, Denis Cosssette et Jean-Claude
Lévêsqe, Électrolyse



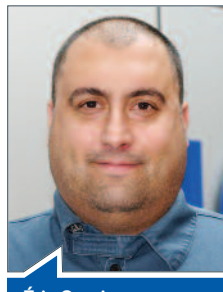
15 ANS DE SERVICE (SUITE)



Dave Smith et Daniel Smith, Usine d'anodes



Emmanuel Anderson, Usine d'anodes



Éric Grenier, Usine d'anodes



Sylvio Jourdain, Usine d'anodes



Michel Bernatchez et Dany Bernier, Usine d'anodes



Yannick Martin, Usine d'anodes



Denis Viens, Usine d'anodes



10 ANS DE SERVICE



Michaël Roussy, Entretien et fiabilité, Yannick Lapierre, Ressources humaines et relations aux employés



Dany Gallant, Usine d'anodes, Daniel Allain, Centre de coulée et énergie



Jean-Pierre Bérubé, Centre de coulée et énergie



Alain M. Chiasson, Électrolyse



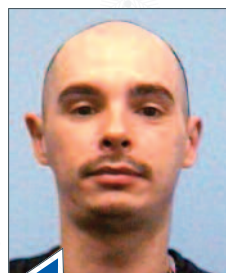
Yves R. Desrosiers, Électrolyse



Mervin Jones, Électrolyse



Martin R. Lévesque, Électrolyse



Yannick Pilote, Manutention et captation



10 ANS DE SERVICE (SUITE)



Nancy Plante,
Entretien et fiabilité



Dany Porlier,
Électrolyse



Bonne retraite!



Michelle Boudreault
opérateur, Centre
de coulée et énergie,
chez Alouette depuis
le 6 juillet 1992.



Réjean Lepage
opérateur, Centre
de coulée et énergie,
chez Alouette depuis
le 22 mai 1995.



Marc St-Denis
opérateur, Centre
de coulée et énergie,
chez Alouette depuis
le 6 avril 1992.



André Labrie
électrotechnicien,
Électrolyse, chez
Alouette depuis le
4 novembre 1991.



Normand Maher
opérateur montage
des tiges, Usine
d'anodes, chez
Alouette depuis
le 15 novembre
2004.

5 ANS DE SERVICE



Maxim Blais,
Entretien et fiabilité



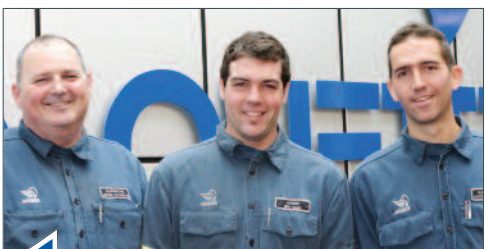
Joé Gagné,
Électrolyse



Mike Joubert,
Usine d'anodes



Marie-Claude Sioui,
Ressources humaines et
relations aux employés



Michel Villeneuve, Électrolyse, Éric Bond,
Usine d'anodes, **Antoine Godefroy, Électrolyse**

In memoriam



Daniel Lefrançois
Aluminerie Alouette
offre ses plus sincères
condoléances à la famille
et aux proches de
Daniel Lefrançois décédé
le 4 décembre. Monsieur
Lefrançois était opérateur,
Électrolyse, chez Alouette
depuis le 15 septembre
2008.

Félicitations!



Ryan, né le 12 septembre 2016,
fils de **Rémy Gosselin**, Entretien
et fiabilité et **Édith Marcoux**.



Les Alouetteries



Soirées de Noël COBRAL

Les traditionnels soupers de Noël Cobral Alouette se sont tenus les samedis 3 et 10 décembre. Pendant le repas, l'animation musicale était assurée par des collègues. Plusieurs employés bénévoles s'assurent du bon déroulement et de la tenue de ces activités. La période du temps des fêtes est l'occasion de se remémorer les bons moments passés ensemble, de tisser des liens et de prendre conscience de la chance que nous avons!

Le comité du journal salue Andrée

L'édition de Noël marque un moment historique dans la création de L'Alouette alors qu'une membre active du comité du journal, Andrée Préfontaine, a quitté pour une retraite bien méritée. Rappelons qu'Andrée avait été embauchée en 1991 comme commis à la documentation et qu'elle travaillait aux Communications depuis 2003. Gageons qu'elle trouvera diverses coquilles dans cette première édition produite sans elle...



Andrée Préfontaine
Commis,
Documentation

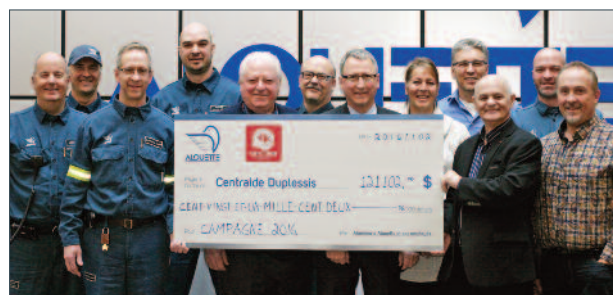
Tournoi de hockey des employés

Les 2 et 3 décembre derniers avait lieu la 8^e édition du tournoi annuel de hockey Aluminerie Alouette. 4 équipes s'affrontaient pour les grands honneurs. Finalement, c'est l'équipe du gardien Gabriel Blais, Usine d'anodes qui repart avec le trophée. Fait à souligner, un montant de 529 \$ a été récolté pour remettre à un organisme à Sept-Îles.



Les employés donnent généreusement

La campagne de financement pour Centraide Duplessis s'est tenue du 24 au 31 octobre. Des représentants de Centraide, d'organismes et des bénévoles étaient présents, lors de cette période, pour répondre aux questions des employés et solliciter des dons. La campagne interne a permis de récolter 121 102 \$. Nous tous, ici, avons fait une différence!



Aluminerie Alouette bien représentée au Salon de l'emploi de Port-Cartier

Le 3 novembre dernier, Maxime Lelièvre, Communications et Yannick Lapierre, Ressources humaines et relations aux employés représentaient fièrement Aluminerie Alouette au Salon de l'emploi de Port-Cartier. Bien qu'aucun emploi n'était à pourvoir, la présence du plus grand employeur privé de Sept-Îles a été appréciée pour démystifier les prérequis nécessaires à l'embauche, les types d'emplois présents au sein de l'entreprise et le procédé de fabrication de l'aluminium.





Une implication active en éducation

Le 30 novembre dernier, nous recevons la visite d'un groupe d'étudiants de secondaire 5. L'activité visait à permettre à ces jeunes d'en savoir davantage sur l'environnement de travail dans lequel ils pourraient évoluer, de même que sur les principales tâches à accomplir dans un métier choisi. Des employés se sont prêtés généreusement au jeu de ce stage d'observation. C'est avec un enthousiasme partagé que s'est complétée la journée.



Audit ISO et OHSAS : Des résultats positifs

L'audit annuel de surveillance ISO 9001, ISO 14 001 et OHSAS 18 001 s'est déroulé plus tôt en novembre. Celui-ci, réalisé par un auditeur de ABS Group, a permis d'identifier plusieurs points positifs. Parmi ceux-ci, notons l'utilisation des stations visuelles comme outil de communication, les progrès réalisés en matière d'entretien préventif et prédictif des équipements critiques et la mise en place d'aires de tri pour les matières résiduelles non-dangereuses.

Les observations soulevées sont autant de pistes d'amélioration.

Merci à toutes les personnes qui contribuent au quotidien au maintien de ces systèmes de gestion de même qu'à toutes celles qui ont participé à l'audit!

En appui à la recherche

Encore une fois cette année, Alouette était partenaire de la journée des étudiants du REGroupement ALuminium (REGAL). Cet événement est une occasion de reconnaître le travail d'étudiants dont les projets de recherche sont tous en lien avec l'aluminium. C'est avec plaisir que Dany Lavoie, Électrolyse, a remis au nom d'Aluminerie Alouette, une bourse à M. Behzad Majidi de l'Université Laval, dont les travaux portaient sur la vibro-compaction et les fissures dans les anodes de carbone.



Christian Desjardins

Joyeuses fêtes et bonne année 2017!

