

# L'Alouette

Le journal des employés et amis d'Aluminerie Alouette

Volume 27 - Numéro 2, Noël 2017



*Sophie Huard,  
9 ans*

# L'Alouette

## LE COMITÉ DU JOURNAL :

Benoît Beaulieu, Jean-Pierre Castilloux, Patrick Coulombe, Tony Dresdell, Marie-Claude Guimond, Katy Langlais, Richard Lapierre, Maxime Lelièvre, Nadia Morais

## COLLABORATION SPÉCIALE :

Martin Tremblay, Martin Bourgeois, Christine Dubé, Bruno Bijould, Véronique Noël, Alain Godin

## GRAPHISME ET IMPRESSION :

MAP DESIGN

## PUBLIÉ PAR :

**Aluminerie Alouette inc.**

400, chemin de la Pointe-Noire  
C.P. 1650, Sept-Îles (Québec)  
G4R 5M9



Tél. : 418 964-7000 • Téléc. : 418 964-7300

Courriel : communications@alouette.qc.ca

Site Internet : www.alouette.com

Dépôt légal : Bibliothèque du Québec,  
ISSN 1183-5753

Les articles peuvent être reproduits à condition d'en citer la source et la date de parution. Le masculin est utilisé sans aucune discrimination et uniquement dans le but d'alléger les textes.

## DANS CE NUMÉRO :

- L'équipe d'Alouette lauréate au Salon sur les meilleures pratiques d'affaires
- Améliorations au bassin de sédimentation
- Une conférence appréciée du milieu des affaires
- Une première Opération Nez rouge
- La brigade en pleine action
- Travaux majeurs au silo n° 8
- Des bons coups à profusion
- Une expertise qui se partage et des projets qui prennent forme!
- Une innovation sans poussière
- Des enfants talentueux
- Alouette accueille une délégation internationale
- 2017 : une année de festivités
- L'Alustar, un retour pour les 25 ans



## Nos meilleurs vœux

Chers collègues, amis et partenaires,

C'est avec fierté que nous avons célébré ensemble notre 25<sup>e</sup> anniversaire d'opération, tout au long de l'année qui s'achève.

En effet, lorsque l'on regarde le chemin parcouru en ce quart de siècle, nombreuses sont les raisons de se réjouir. Notre route est jalonnée de défis, petits et grands, que nous avons su relever en équipe et qui ont contribué à faire d'Aluminerie Alouette l'organisation qu'elle est aujourd'hui.

Au moment de tracer un bilan de l'année, force est de constater que les défis seront encore nombreux dans le futur. Alors que le marché de l'aluminium demeure volatil et que nous devons nous adapter en matière de technologie de cuves, il nous faut continuer à déployer des efforts en amélioration continue et faire les bons choix d'investissements pour conserver notre usine jeune. Une entreprise toujours de son temps et continuant d'évoluer en étroite collaboration avec son milieu, voici l'avenir d'Aluminerie Alouette pour les prochaines décennies!

En terminant, nous remercions les nombreux employés qui ont participé à la réalisation du gala Alustar, point culminant de nos célébrations. Ces soirées magiques ont été une occasion privilégiée de se rappeler en humour les principaux moments historiques de notre organisation, de célébrer notre culture d'entreprise, de découvrir de nouveaux talents et d'avoir beaucoup de plaisir ensemble! Vous retrouverez des images de cette activité à l'intérieur de cette édition.

Encore une fois, félicitations et merci à tous pour ces 25 ans à Exceller, Ensemble!



*Nous vous offrons nos meilleurs vœux  
pour la période des Fêtes!  
Santé et bonheur pour chacun de vous  
et tous vos proches!*

# L'ÉQUIPE D'ALOUETTE LAURÉATE AU SALON SUR LES MEILLEURES PRATIQUES D'AFFAIRES

par Marie-Claude Guimond en collaboration avec Martin Tremblay

**Le 16 novembre dernier, une équipe d'Aluminerie Alouette était présente au Salon sur les meilleures pratiques d'affaires, organisé par le Mouvement québécois de la qualité. Lors de cette activité annuelle, des dizaines d'entreprises de toutes tailles et des organismes publics et parapublics présentent des projets d'amélioration continue, d'innovation et de mobilisation.**

Sous le titre *Optimiser l'entretien et gagner en efficacité!*, l'équipe d'Alouette y présentait les différentes actions réalisées à l'atelier d'entretien des machines de service de l'Électrolyse (MSE) dans le cadre d'un projet en entretien.

C'est avec fierté que l'équipe d'Alouette a remporté le 3<sup>e</sup> prix décerné par le jury et le public. Parmi les points forts soulevés par les visiteurs et le jury, soulignons : l'engagement et la ténacité de l'équipe du projet d'entretien ainsi que celle de l'entretien MSE, la qualité des outils d'amélioration continue utilisés (5S, SMED, gestion des consommables), les résultats obtenus et plus particulièrement, l'opportunité de discuter de l'expérience d'un tel projet avec des employés d'entretien (mécanotechnicien et électrotechnicien).

Rappelons que les projets d'amélioration continue en entretien visent à supporter les secteurs afin d'en améliorer la productivité, la fiabilité et les programmes d'entretien préventif en éliminant les pertes associées aux processus d'entretien tel que :

- le processus de planification
- la recherche de pièces et d'outils
- les tâches spécifiques,
- la gestion des consommables, etc.

À ce jour, des projets d'entretien ont été déployés dans 5 secteurs. À la fin du processus, des chantiers de ce type auront eu lieu dans 10 secteurs.



Michel Gagnon, Pierre Gagné, Marco Tremblay, Martin Tremblay, Patrick Nadeau et Vincent Rioux, Entretien et fiabilité, recevant leur prix.

Bravo à toute l'équipe présente de même qu'à toutes les personnes qui s'impliquent dans les projets d'amélioration en entretien! Grâce à l'expertise de chacun, en documentant bien les méthodes de travail et en s'assurant d'avoir les bonnes pièces et les bons outils au bon moment, nos processus gagnent en efficacité!

## Optimiser l'entretien et gagner en efficacité : les résultats généraux en bref

- Optimisation du temps investi sur les équipements de 15 % à 25 %
- Réduction des arrêts non planifiés
- Amélioration de la disponibilité des équipements
- Optimisation des coûts d'entretien
- Mise en place d'outils d'amélioration continue (SMED, KANBAN, 5S)
- Mise à niveau de 4 stations visuelles
- 20 000 articles photographiés et insérés dans le système de gestion

# AMÉLIORATIONS AU BASSIN DE SÉDIMENTATION

par Nadia Morais en collaboration avec Martin Bourgeois

**Situé à l'est de l'usine, le bassin de sédimentation récupère toutes les eaux de pluie du site. Ces eaux sont décantées un certain temps dans le bassin avant d'être échantillonnées et de sortir à l'effluent. La décantation permet aux particules de se diriger vers le fond du bassin. L'eau de l'effluent contient ainsi moins de particules.**

En lien avec la volonté d'Aluminerie Alouette de toujours minimiser davantage son empreinte environnementale, différents travaux ont été effectués sur le bassin de sédimentation dans les dernières années afin d'augmenter son efficacité. La plus récente amélioration visait à automatiser la valve de sortie du bassin en fonction des pluies. En contrôlant les coups d'eau provoqués par de fortes pluies, le temps de résidence de l'eau dans le bassin est augmenté. Ainsi, la sédimentation est plus efficace et il y a moins de présence de particules dans l'eau de l'effluent.

Le succès de ce projet est le fruit d'un travail d'équipe entre les services de l'environnement, des projets, des technologies de l'information et de l'automatisme. Chacun a pu mettre à profit ses connaissances afin de participer à la réalisation de ce projet.



Orlik 360



Luc Henry, 9 ans



Lucas Rioux, 5 ans



Alexandre Bazinet, 5 ans



Sophia Labbé, 5 ans



Mélane Saindon, 11 ans



Anabelle Ouellet, 10 ans

# UNE PREMIÈRE OPÉRATION NEZ ROUGE

par Maxime Lelièvre

**Du 1<sup>er</sup> au 23 décembre, Opération Nez rouge était en fonction à Sept-Îles, pour une première édition.**

Chapeauté par la Fondation régionale Hôpital Sept-Îles, le service de raccompagnement gratuit, nécessite la participation de nombreux bénévoles. D'ailleurs, le service du vendredi 8 décembre était assuré par des bénévoles d'Aluminerie Alouette; une occasion de redonner à la communauté tout en participant à une soirée divertissante pour plusieurs. Quelques employés retraités, pour qui il s'agissait de retrouvailles mémorables se sont même joints à l'équipe, lors de cette soirée! Alouette, partenaire principal de cette édition, s'est donc impliquée de multiples façons, en plus du bénévolat, notamment en effectuant une contribution spéciale, puis en offrant le service lors des soirées de Noël COBRAL. Claude Boulanger agissait aussi comme président d'honneur. Félicitations à tous les employés impliqués!



Des membres de l'équipe des Technologies de l'information, automatisme et projets capitalisables en compagnie de Nez rouge, la mascotte de l'Opération, lors de sa tournée.

# UNE CONFÉRENCE APPRÉCIÉE DU MILIEU DES AFFAIRES

par Maxime Lelièvre

**Les 12 et 13 décembre derniers, Aluminerie Alouette s'est associée à l'Association de l'aluminium du Canada (AAC) pour offrir une conférence aux chambres de commerce locales. Ainsi, plusieurs dizaines de convives ont pu apprécier, dans le cadre d'un dîner, les propos de M. Claude Boulanger, président et chef de la direction d'Alouette et de M. Jean Simard, président et chef de la direction de l'AAC.**

L'activité, qui s'inscrivait dans le cadre des 25 ans d'opération de l'aluminerie, était l'occasion pour les représentants du milieu des affaires d'être mis aux faits des derniers développements, d'où le titre *L'aluminium dans le monde et la situation d'Aluminerie Alouette*. M. Simard en a donc profité pour dresser un

portrait à jour de l'industrie produisant l'aluminium primaire partout dans le monde, alors que M. Boulanger a abordé les défis auxquels fait face l'entreprise et le chemin parcouru depuis ses débuts. Le dîner-conférence, tant à Port-Cartier qu'à Sept-Îles, fut riche en échanges de toutes sortes! M. Simard a aussi profité de son passage dans la région pour effectuer une présentation directement chez Alouette.

Association  
de l'aluminium  
du Canada



Océane Gosselin, 11 ans

# LA BRIGADE EN PLEINE ACTION

par Nadia Morais en collaboration avec Christine Dubé et Bruno Bijould

Assister à une mise à l'essai d'une procédure d'urgence par la brigade est toute une expérience. On est en plein dans l'action, car la brigade ne se contente pas de faire semblant! Pendant les mises à l'essai, les lumières des véhicules d'urgence sont allumées et les équipes se déploient pour que l'exercice soit le plus réaliste possible. C'est là qu'on prend conscience de toutes les connaissances spécialisées que les membres de la brigade doivent acquérir.

Les mises à l'essai sont planifiées à l'intérieur d'un calendrier quinquennal. Certaines répondent à des exigences légales alors que d'autres permettent à Alouette de valider que les risques majeurs de l'usine sont bien contrôlés. L'ensemble des procédures d'urgence est mis à l'essai annuellement. Le calendrier a été créé afin que les quatre équipes puissent avoir la chance de tester toutes les procédures. À la suite de chaque mise à l'essai, une évaluation est réalisée afin d'identifier les améliorations possibles. Ce processus permet une mise à jour des procédures d'urgence, incluant les listes des contacts externes.

Rappelons que la brigade d'urgence a été créée en novembre 1992 et fête également son 25<sup>e</sup> anniversaire cette année. Plus de 250 employés en ont été membres au fil des ans. Le succès de celle-ci réside dans l'implication constante de ses membres, supportés par Alouette qui s'assure que les équipements d'urgence soient renouvelés selon les meilleures pratiques. Félicitations pour vos 25 ans!



Maxime Gentile, Électrolyse, Stéphane Duguay, Manutention et captation et Yowan Pouliot, Usine d'anodes, fiers membres de la brigade.



Peu importe les conditions climatiques, les membres de la brigade doivent être prêts à intervenir.



# TRAVAUX MAJEURS AU SILO N°8

par Benoit Beaulieu en collaboration avec Véronique Noël

Des travaux de haute importance ont été réalisés en juin au silo de coke numéro 8. Les travaux avaient pour but la réfection complète de la pompe, le changement de la vis d'extraction et le tube de celle-ci, puisque les composantes du système d'extraction étaient dans un état de dégradation avancé. La préparation a débuté plusieurs jours avant les travaux, alors que le silo devait être vidé de son matériel en siphonnant à l'aide de camions spécialisés. L'opération aura nécessité un ajustement des recettes de coke pour la fabrication des anodes et une logistique particulière de l'approvisionnement par bateau. Au final, cette importante opération a nécessité 11 jours de travaux continus.

De plus, certaines modifications ont été apportées afin de faciliter les réparations futures de la vis. Le tube la contenant, initialement d'un seul bout, a été modifié. Maintenant, il est fabriqué en plusieurs sections, chacune composée de 2 pièces.



La vis du silo, élément crucial aux opérations

La planification et la réalisation des travaux ont été rendues possibles grâce au travail d'équipe des différents secteurs impliqués. Merci à tous pour votre professionnalisme!



Bianca Letemplier, 11 ans



Malik Marcoux, 6 ans



Madison Gagnon, 6 ans



Samuel Bélanger, 8 ans



Ilia Rioux, 7 ans

# DES BONS COUPS À PROFUSION

par Marie-Claude Guimond

Chaque année, des dizaines de bons coups sont répertoriés partout dans l'usine. Fruits du travail de chacun, ils sont discutés en station visuelle et leur application devient source d'inspiration pour d'autres. L'année 2017 ne fait pas exception et a été riche en réalisations de toutes sortes, dont certaines sont nommées ci-dessous.

Bravo à toutes les personnes impliquées dans la réalisation de ces projets!

## DES EXEMPLES RÉALISÉS EN 2017 Les idées, les initiatives et l'engagement de chacun font la différence!

1 an sans événement consignable chez les sous-traitants • 24 ans sans événement consignable au laboratoire • 24 ans sans événement consignable à l'entrepôt • 100 jours sans événement consignable à l'usine • 1000 jours sans événement consignable et 50 jours sans blessure à l'entretien central • Activité cabane à sucre avec les employés • Amélioration des citernes d'alumine • Brunch avec les retraités • Collaboration captation et tour à pâte dans la gestion des rejets • Collaboration de plusieurs secteurs pour la prise d'inventaire du métal • Collaboration entre secteurs pour la gestion des dés de métal • Coordination entretien et opération lors de travaux sur une poutre de relevage • Déglacage d'équipements par les opérations • Efficacité accrue lors des inspections des lignes de vie MSE • Équipe d'Alouette remporte le Bronze pour son kiosque au Salon sur les meilleures pratiques d'affaires • Format renouvelé du forum (avec ateliers) • Formation ceinture verte donnée à l'interne • Gala Alustar • Gestion des produits cuves dans SAP • Informatisation des entrées et sorties de matières résiduelles dans SAP • Implantation coulée automatique au carrousel 401 • Intervention hommes araignée MSFAC • Modification aux citernes de la captation • Modification d'un chariot élévateur permettant de changer mât MSE • Outil pour le changement d'axes des remorques de gueuses • Planification et réalisation arrêt électrique au port • Planification et réalisation des travaux au CTF1 (chapeau chinois) • Présentation sur le cadenassage • Procédure de contingence sur compresseur • Sablage proactif des principales artères • Simulation a permis d'optimiser déchargement bateau ( $Al_2O_3$ ) • Suivi informatique dans PI implanté pour PDP • Support de l'équipe d'automatisme à l'Usine d'Anodes (enjeux particuliers) • Système anti-chute intégré sur la plate-forme de brai • Temps d'intervention réduit lors de la prise d'inventaire des silos • Tests de soufflage MSE (air climatisé) • Transfert des charges électriques des installations portuaires • Travaux sur la boîte à engrenage du malaxeur (TAP) • Tour d'usine avec les actionnaires • Travaux sur le câble de la pelle du 401 • Utilisation de la Méthode de Résolution de Problèmes suite au bris d'une empileuse de carrousel • Utilisation du temps d'arrêt • Valorisation énergétique de certains résidus



# UNE EXPERTISE QUI SE PARTAGE ET DES PROJETS QUI PRENNENT FORME!

Par Marie-Claude Guimond en collaboration avec Jean-Pierre Castilloux

**L'amélioration continue et l'implication des employés dans les différents projets permettent de solutionner des problèmes, d'identifier des opportunités et d'implanter des solutions concrètes et durables.**

Au fil du temps chez Alouette, plusieurs personnes ont été formées « ceinture noire » ou « ceinture verte ». Dans leur quotidien dans leur secteur respectif ou à l'intérieur de l'équipe dédiée d'amélioration continue, ils intègrent les différents principes et étapes d'une démarche structurée DMAAC aux projets auxquels ils participent. Forts de leur expérience, ils agissent comme des agents de transmission en amélioration continue.

C'est cette même expertise qui a permis pour une première fois cet automne de former à l'interne de nouveaux employés, alors que les anciens ont donné eux-mêmes la formation. En plus de la flexibilité qu'il permet, ce mode de formation, comprend de nombreux avantages tels que la possibilité de partager sur des enjeux de l'organisation, de travailler sur des exemples concrets et de bénéficier par la suite d'un support direct.

Qui plus est, ces employés en cours de formation, s'affairent déjà à des projets aux retombées directes dans plusieurs secteurs (voir tableau ci-dessous).



Éric Boudreault-Sasseville, Mathieu McClure, Charles-Luc Lagacé et Jean-Pierre Castilloux de l'Amélioration continue.

C'est donc un agenda bien rempli qui se dessine pour ces participants au cours des prochains mois. Bonne chance dans la suite de votre formation et dans la réalisation de vos mandats!

Employé	Projet
Éric Boudreault-Sasseville	Amélioration du processus d'expédition d'aluminium par voie terrestre
Mathieu McClure	Récupération du bain de sous-sol
Jean-Pierre Castilloux	Amélioration du respect des délais de livraison
Martin Beudet	Réduction de la variation des hauteurs d'anodes à la tour à pâte
Michel Bernatchez	Mise en marche de la station d'inspection des anodes au four à cuire
Dave Tremblay	Amélioration de la durée de vie des anneaux de réfractaire au scellement des anodes
Nancy Dérosby	Amélioration de la stabilité des cuves
Éric Poulin	Amélioration de la capacité de refonte au centre de coulée

# UNE INNOVATION SANS POUSSIÈRE

par Maxime Lelièvre en collaboration avec Alain Godin

**Comme chaque année, Aluminerie Alouette a soumis une des nombreuses innovations de ses employés aux Grand prix santé et sécurité du travail. L'idée sélectionnée à l'interne par des membres du comité santé-sécurité et environnement usine est celle des employés d'entretien à l'atelier des machines de services de l'Électrolyse (MSE).**

Avant la mise en place de l'innovation, il fallait procéder au démontage des radiateurs en hauteur, sur les ponts roulants pour effectuer leur nettoyage avec une soufflette à air comprimé limitée à 30 psi, ce qui occasionnait une projection de particules et générait des risques inhérents à cette opération. En 2016, plusieurs méthodes ont été essayées pour réduire les risques. En avril 2017, les mécanotechniciens ont développé de manière proactive un système de nettoyage fermé avec zéro émanation de particules.

Il s'agit d'une innovation fort intéressante puisqu'elle élimine notamment les risques de projection de particules par air comprimé et qu'elle diminue le temps d'intervention qui passe de 2 jours à plus ou moins une heure. Elle réduit significativement les autres risques associés à cette tâche (travail manuel en hauteur, chute d'outils, coincement de doigts, blessures au dos). La solution, totalement développée à l'interne par les employés experts et utilisateurs, est un bel exemple de proactivité au service de la santé-sécurité et de l'environnement.

Les retombées positives sont nombreuses : diminution des interventions, élimination et réduction de nombreux risques. De plus, l'amélioration de la fiabilité de l'équipement minimise les interventions d'entretien et, du même souffle, les risques chaque fois. Enfin, nul doute que toutes les industries ayant à effectuer du nettoyage sous pression (radiateur, filtre, etc.) pourraient répliquer l'innovation dans leur milieu. Il suffit seulement d'adapter les composants selon l'utilisation et le type de radiateurs.

Les lauréats régionaux seront connus au printemps. Félicitations aux employés impliqués et bonne chance!



Une section de l'innovation, sur l'appareil en question.



# DES ENFANTS TALENTUEUX

par Maxime Lelièvre

Cette année, le talent des enfants des employés d'Aluminerie Alouette a été sollicité plus qu'à l'habitude. En effet, en plus du traditionnel concours de dessins pour illustrer le journal de Noël, les petits ont été appelés à dessiner pour le calendrier 2018. Ainsi, à travers les pages du document annuel, on retrouve 14 œuvres, portant toutes sur des éléments de santé-sécurité ou d'environnement, à travers les yeux des enfants. De cette manière, tout au long de l'année, lorsque les parents consulteront leur horaire, ils pourront admirer le travail de ces petits créateurs débordant d'imagination.

D'autres heureux ont la chance d'illustrer le présent journal. En couverture, on retrouve le dessin de Sophie Huard, 9 ans, fille de Pascal Huard, Usine d'anodes (catégorie 9-12 ans), alors qu'en page arrière, on découvre le dessin de Laura-Lee Marcoux,



7 ans, fille de Jeff Marcoux, Électrolyse (catégorie 5-8 ans).  
Félicitations aux lauréats!

## ALOUETTE ACCUEILLE UNE DÉLÉGATION INTERNATIONALE

par Marie-Claude Guimond

**Le TMS (The Minerals, Metals & Materials Society), en collaboration avec Aluminerie Alouette, tenait en septembre à Sept-Îles une semaine de cours avancés sur les anodes. Ce sont ainsi près d'une quarantaine de personnes, venues d'aussi loin que l'Indonésie ou l'Australie, qui étaient de passage dans la région. Notons que des employés d'Alouette ont également participé à ces sessions.**

La formation et la visite de nos installations ont donné lieu à de nombreux échanges et apprentissages. Les participants, impressionnés par la qualité de nos opérations de fabrication d'anodes, étaient unanimes à souligner l'hospitalité nord-côtière.

Cet événement, qui coïncidait avec le 25<sup>e</sup> anniversaire d'opération d'Aluminerie Alouette, s'est avéré une occasion remarquable de rayonnement tant de l'entreprise que de la région à l'échelle internationale.



# 2017 : UNE ANNÉE

par Maxime Lelièvre

Cette année marquait les 25 ans d'opération d'Aluminerie Alouette. Pour souligner ce jalon d'importance, de nombreuses activités ont eu lieu tout au long de l'année avec les employés, les partenaires, la communauté et les actionnaires. En images, on découvre bien l'ambiance qui régnait en cette deuxième moitié de 2017.



Photo: Michel Frigon

Des dizaines de dignitaires et d'employés rassemblés pour observer la coulée symbolique de la 10 millionième tonne d'or gris.



Photo: Michel Frigon

Des employés du Centre de coulée et énergie posent avec le ministre Arcand, présent pour la coulée de la 10 millionième tonne d'aluminium, en juin.



Photo: Michel Frigon

L'entreprise a reçu les bretelles d'or 2017 pour son partenariat avec le Vieux-Quai en Fête Alouette.

# DE FESTIVITÉS



Photo : Michel Frigon

Les employés étaient nombreux aux dîners BBQ, en août.



Photo : Michel Frigon

Lors des BBQ, les membres du comité santé et mieux-être ont mis la main à la pâte... ou plutôt, au yogourt glacé.



Photo : Michel Frigon

Certaines n'ont pas hésité à déguster un cornet, ou deux!



Lors de la tournée, tous les secteurs de l'usine ont été visités par les représentants d'actionnaires.



Les actionnaires ont profité de leur passage, en novembre, pour féliciter les employés pour ces 25 ans de réussite.

# L'Alustar, UN RETOUR POUR LES 25 ANS

par Maxime Lelièvre

Dans le cadre des festivités du 25<sup>e</sup> anniversaire, un élément majeur s'inscrivait à la programmation : l'Alustar. Fidèle à la tradition d'Aluminerie Alouette, la soirée de reconnaissance a pris des airs de spectacle de variétés, où musique et sketches s'entrecoupaient. Au plus grand plaisir des employés et de leur famille présents, la soirée sous le thème de Star Wars était l'occasion de se remémorer les faits marquants de l'entreprise, à travers 5 blocs, associés à une valeur. Chacune des sections étant marquées par une remise de prix. Au final, plus d'une soixantaine d'employés ont contribué à la réussite de cette activité d'envergure.

Félicitations aux finalistes et aux lauréats (voir tableau)!

	Jeudi 2 novembre	Vendredi 3 novembre
<b>Attitude progressive</b>	Dave Tremblay Usine d'anodes	Nadia Boudreau Édifice administratif
<b>Travail d'équipe</b>	Richard Leblanc Centre de coulée et énergie	Hélène Anctil Manutention et captation
<b>Communication</b>	Édouard Boudreau Usine d'anodes	Gilles Minier Entretien et fiabilité
<b>Professionalisme</b>	Marcel Carbonneau Usine d'anodes	Marco Dionne Électrolyse
<b>Polyvalence</b>	Karine Bond Édifice administratif	Jean-Mickaël Ross Entretien et fiabilité



Luke Skywalker et Chewbacca étaient du spectacle!



Plusieurs employés ont offert une prestation vocale hors pair.



Photo - Optik 360

Yoda décrivait bien les valeurs dans son langage unique.



Photo - Optik 360

Les remises de prix étaient assurées par 5 couples différents.



Photo - Optik 360

La chorale était motivée, comme le montre le cliché.



Photo - Optik 360

Plusieurs employés impliqués ont pris part au numéro de la fin.

## NOMINATIONS



**Frédéric Arseneault**  
mécanotechnicien atelier  
de scellement à super-  
viseur entretien fours à  
cuisson, Usine d'anodes



**Claude Beaudin**  
opérateur atelier  
de scellement à  
opérateur tour à pâte,  
Usine d'anodes



**Marco Bernier**  
opérateur salles de cuves,  
Électrolyse à opérateur,  
Manutention et captation



**Johan Bilodeau**  
superviseur, Manutention  
et captation à superviseur  
entretien salles de cuves,  
Électrolyse



**Gilles Blais**  
opérateur tour à pâte  
à opérateur salle  
de contrôle tour à pâte,  
Usine d'anodes



**Maxim Blais**  
opérateur fours à cuisson  
à mécanotechnicien  
atelier de scellement,  
Usine d'anodes



**Éric Boudreault-  
Sasseville**  
superviseur entretien  
installations portuaires,  
Manutention et captation  
à conseiller ceinture noire,  
Amélioration continue



**Michelle Bourgeois**  
conseiller, Amélioration  
continue à conseiller  
technique fiabilité,  
Entretien et fiabilité



**Alain Bourque**  
électrotechnicien  
sous-station, Centre  
de coulée et énergie



**Michel Champoux**  
superviseur entretien,  
Manutention et captation  
à superviseur entretien  
installations portuaires,  
Manutention et captation



**François Cormier**  
opérateur montage  
des tiges, Usine d'anodes  
à opérateur salles  
de cuves, Électrolyse



**Patrick Coulombe**  
directeur, Développement  
technologique et laboratoire  
à directeur, Service salles  
de cuves et développement  
technologique cuve



**Jean-Michel Dumais**  
opérateur montage  
des tiges à opérateur  
atelier de scellement,  
Usine d'anodes



**Yannick Gauvreau**  
technicien de production  
à superviseur salles  
de cuves, Électrolyse



**Yvan Grondin**  
opérateur salles de cuves,  
Électrolyse à opérateur,  
Manutention et captation



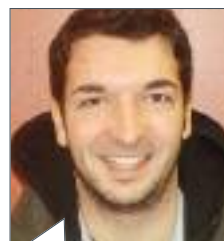
**Mikaël Jean**  
opérateur salles de cuves  
à technicien de production,  
Électrolyse



**Carl Landry**  
superviseur entretien,  
Manutention et captation



**Éric Legendre**  
surintendant projets,  
Technologies de l'infor-  
mation, automatisme  
et projets capitalisables



**Mathieu McClure**  
superviseur entretien  
salles de cuves, Électrolyse  
à conseiller ceinture noire,  
Amélioration continue



**Vicky Mercier**  
conseiller technique  
laboratoire à superviseur  
laboratoire, Santé-  
sécurité, laboratoire  
et environnement



## NOMINATIONS (SUITE)



**Gilles Minier**  
technicien de production,  
Électrolyse à planificateur  
entretien garage,  
Entretien et fiabilité



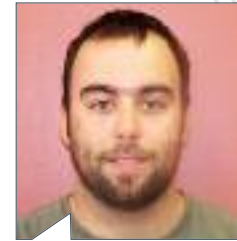
**Guillaume Morin**  
superviseur, Centre de  
coulée et énergie à super-  
viseur fours à cuisson,  
Usine d'anodes



**Sylvain Pineault**  
opérateur salles de cuves,  
Électrolyse à opérateur,  
Manutention et captation



**Marc Poirier**  
superviseur procédé  
à superviseur des  
techniciens de production,  
Électrolyse



**Jean-Mickaël Ross**  
Ingénieur usine  
à ingénieur fiabilité,  
Entretien et fiabilité



**Julie Salesses**  
superviseur laboratoire à  
surintendant laboratoire,  
environnement et hygiène,  
Santé-sécurité, laboratoire  
et environnement



**Nicolas Soucy**  
Ingénieur usine  
à ingénieur fiabilité,  
Entretien et fiabilité



**Mario Thibeault**  
superviseur salles  
de cuves à superviseur  
procédé, Électrolyse



**Carl Tremblay**  
superviseur entretien  
fours à cuisson, Usine  
d'anodes à conseiller  
technique fiabilité,  
Entretien et fiabilité



**Pierre Tremblay**  
superviseur fours  
à cuisson, Usine  
d'anodes à superviseur,  
Manutention et captation



**Martin A. Tremblay**  
Superviseur entretien  
garage, Entretien  
et fiabilité

## 25 ANS DE SERVICE



Ghislain Desrosiers, Manutention et captation,  
Stéphane Noël, Anne Morin, Yvan Normand et  
Charles-Gilles Méthot, Centre de coulée et énergie



**Bobby Beaulieu,**  
Centre de coulée  
et énergie



**Michel Bergeron,**  
Santé-sécurité, labora-  
toire et environnement



Arthur Bilhete et Dave Martin, Électrolyse



**Yanick Bergeron,**  
Entretien et fiabilité



**Mario Bernatchez,**  
Électrolyse

# 25 ANS DE SERVICE (SUITE)



Gabriel Poulin, Michel Bérubé, Électrolyse, Ludger Marcoux, Services salles de cuves et développement technologique cuve, Clément Desrosiers, Centre de coulée et énergie, Frédéric Lalancette, Manutention et captation, Martine St-Louis, Patrick Tremblay, Centre de coulée et énergie, Louise Mailloux, Électrolyse, Dany Déraps, Centre de coulée et énergie, Bernard Gallant, Électrolyse et Roger Guillemette, Entretien et fiabilité



Gino Lévesque, achats et services généraux, Martin Noël, Entretien et fiabilité, Daniel Trépanier, Technologies de l'information, automatisme et projets capitalisables, Johnny Vibert, Michel Lévesque, Électrolyse, Alain B. Tremblay, Manutention et captation, Robert Pelletier, Technologies de l'information, automatisme et projets capitalisables, Bruno Bijoult, Santé-sécurité, laboratoire et environnement, Jean-Paul Arvisais, Électrolyse, Gino Dugas, Entretien et fiabilité, France Heppell, achats et services généraux, Danie Lareau, Électrolyse, Guy Leclair, Manutention et captation et Sylvain Boudreault, achats et services généraux



Marc Michaud, Services salles de cuves et développement technologique cuve, Danielle Héroux, François Ross, Entretien et fiabilité, Rino Basso, Électrolyse, Marc Paradis, Centre de coulée et énergie, Dany Labrie, Électrolyse, Serge Bourgeois, Centre de coulée et énergie, Nicole Malenfant, Manutention et captation, Guy Charest, Gavin Whittom, Centre de coulée et énergie, Stéphane Duguay, Manutention et captation, Alain Bérubé, Entretien et fiabilité, Norman Shuglo, Centre de coulée et énergie et Sylvain Pineault, Manutention et captation



Serge Thibault, Stéphane Larocque, Centre de coulée et énergie, Jerry Cormier, Électrolyse et Jocelyn Ouellet, Entretien et fiabilité



Mario Bérubé, Électrolyse



Jean Blais, Usine d'anodes



Stéphane Bouchard, Services salles de cuves et développement technologique cuve



Daniel Boucher, Entretien et fiabilité



Jacques Boudreault, Électrolyse



Maryse Boulay, Santé-sécurité, laboratoire et environnement



Laurianne Rodgers, 6 ans

Thomas Rioux, 5 ans

## 25 ANS DE SERVICE (SUITE)



Dave Brideau, Centre  
de coulée et énergie



Yanick Chénard,  
Usine d'anodes



Claude Collard,  
Services salles de cuves  
et développement  
technologique cuve



Magella Cormier,  
Services salles de cuves  
et développement  
technologique cuve



Robert Côté,  
Électrolyse



Stéphan Coulombe,  
Usine d'anodes



Régis Cyr,  
Manutention et captation



Jean-François Duguay,  
Centre de coulée  
et énergie



Érika Gauthier, Centre  
de coulée et énergie



Michel Gilbert, achats  
et services généraux



Ian Hamilton,  
Usine d'anodes



Yvan Jr. Joubert,  
Entretien et fiabilité



André Landry,  
Électrolyse



Alain Lavoie,  
Usine d'anodes



Bertrand Lebrasseur,  
Services salles de cuves  
et développement  
technologique cuve



Éric Marcoux, Centre  
de coulée et énergie



Claude Martin, Centre  
de coulée et énergie



Yvon Mercier,  
Entretien et fiabilité



Luc Mercier,  
Électrolyse



Bertrand Michaud,  
Entretien et fiabilité



André Mignault,  
Électrolyse



Roger Montigny,  
Manutention et captation



Emmanuel Ouellet,  
Usine d'anodes



Claude Ouellet, Centre  
de coulée et énergie

## 25 ANS DE SERVICE (SUITE)



Michel Petitpas,  
Électrolyse



Éric Poulin, Centre  
de coulée et énergie



André Proulx,  
Services salles de cuves  
et développement  
technologique cuve



Éric Rail,  
Usine d'anodes



Daniel Simard,  
Électrolyse



Marc Therrien,  
Électrolyse



Jean-Guy Thibault,  
Manutention et captation

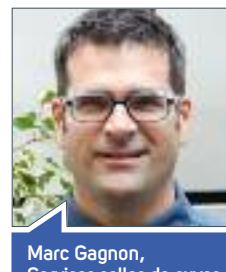


Carl Vibert,  
Entretien et fiabilité

## 20 ANS DE SERVICE



Dave Clements, achats  
et services généraux



Marc Gagnon,  
Services salles de cuves  
et développement  
technologique cuve

## 15 ANS DE SERVICE



Serge Devín,  
Usine d'anodes



Josée Desrosiers, achats et services généraux,  
Annie Trépanier, Électrolyse, Martin Bourgeois,  
Santé-sécurité, laboratoire et environnement,  
Suzie Hogan et Vicky Smith, Usine d'anodes



Jean Beauchamp, Technologies de l'information,  
automatisme et projets capitalisables, Marcel  
Carboneau, Usine d'anodes et Yanick Tremblay,  
Manutention et captation



Roland Duclos,  
Électrolyse



Jean-Yves Parisée, Patrice Gagnon, Manutention  
et captation, Marco Roy, Électrolyse et Guy Ross,  
Usine d'anodes



Jimmy Gallant,  
Entretien et fiabilité



Jean-Pierre Girard,  
Usine d'anodes

## 15 ANS DE SERVICE (SUITE)



Serge Gosselin,  
Opérations et entretien



Steve Lizotte,  
Électrolyse



Steeve Quinn,  
Électrolyse



Kevin Rioux,  
Manutention et captation



Vincent Tanguay,  
Centre de coulée  
et énergie



Steve Valcourt,  
Technologies de l'infor-  
mation, automatisme  
et projets capitalisables

## 10 ANS DE SERVICE



Denis Carignan et Nick Degrâce, Électrolyse



Frédéric Tremblay et Claude Bouliane, Électrolyse



Patrick Poulin et Sylvain A. Hamilton, Électrolyse



Francis Pelletier-Lévesque, Manutention et captation,  
Dany B. Lévesque, achats et services généraux  
et Paulo Turbide, Technologies de l'information,  
automatisme et projets capitalisables



Louis-Rémi Bergeron,  
Usine d'anodes



Geneviève Boudreault,  
Usine d'anodes



Gilles Brassard,  
Électrolyse



André Carboneau,  
Électrolyse



Hugo Dechamplain,  
Usine d'anodes



Jacques Desjardins,  
Électrolyse

## 10 ANS DE SERVICE (SUITE)



Frédéric Joseph,  
Manutention et captation



Dan Lapierre,  
Électrolyse



Daniel Larouche,  
Technologies de l'information, automatisme et projets capitalisables



Jean-Nick Lauzier,  
Électrolyse



Steve Lavoie,  
Entretien et fiabilité



Denis M. Lelièvre,  
Usine d'anodes



François Lepage,  
Électrolyse



Luc Pelletier,  
Entretien et fiabilité



Luc Poulin,  
Électrolyse



Yowan Pouliot,  
Usine d'anodes



Jacques St-Amand,  
Usine d'anodes



Philippe St-Arnault,  
Usine d'anodes



Maxime Bernier, Centre de coulée et énergie



Daniel Gaboury,  
Santé-sécurité, laboratoire et environnement



Pierre Gagné,  
Entretien et fiabilité



Tim Tanguay,  
Électrolyse



Sylvain Ward,  
Électrolyse



Maxime Lelièvre,  
Communications



Jean-Mickaël Ross,  
Entretien et fiabilité

## 5 ANS DE SERVICE

## Bonne retraite!



**Hugues Deschênes**  
mécanotechnicien,  
Entretien et fiabilité,  
chez Alouette depuis  
le 15 octobre 1991.



**Albert Jennis**  
opérateur, Usine d'anodes,  
chez Alouette depuis  
le 4 novembre 1991.



**Jean-Yves Leblanc**  
mécanotechnicien,  
Électrolyse, chez Alouette  
depuis le 23 mars 1992.



**Claude Marcoux**  
planificateur, Usine  
d'anodes, chez Alouette  
depuis le 2 juillet 1991.



**Alain Savard**  
électrotechnicien,  
Entretien et fiabilité,  
chez Alouette depuis  
le 2 juillet 1991.



**Serge Savard**  
opérateur, Usine d'anodes,  
chez Alouette depuis  
le 22 mai 2007.



**Michel Tanguay**  
opérateur, Centre  
de coulée et énergie,  
chez Alouette depuis  
le 13 juillet 1992.



**Dany Thibault**  
opérateur, Manutention  
et captation, chez Alouette  
depuis le 1<sup>er</sup> juin 1992.



**Jean-Philippe Touzel**  
opérateur, Électrolyse,  
chez Alouette depuis  
le 4 janvier 2005.



**Alain Tremblay**  
opérateur, Manutention  
et captation, chez Alouette  
depuis le 13 juillet 1992.

## In memoriam



**Magella Cormier**  
Aluminerie Alouette offre  
ses plus sincères condoléances  
à la famille et aux proches  
de Magella Cormier, décédé  
le 6 novembre. M. Cormier était  
opérateur, Services salles de cuves  
et développement technologique cuve,  
chez Alouette depuis le 1<sup>er</sup> juin 1992.



Marie-Claude Fleury, 7 ans



Marianne Soucy, 6 ans



Marilou Ouellet, 7 ans



Raphaëlle Poirier, 8 ans



Ryan Létapplier, 8 ans

# Les Alouetteries



## De Bruno Landry au terrain de golf

En août 2017, Alouette renouait avec une tradition en organisant une activité estivale avec ses partenaires d'affaires et de la communauté. Plus d'une centaine d'invités y ont pris part : cocktail dinatoire, conférence *Les 10 commandements de Bruno Landry* et parcours amical de 9 trous au Club de golf Ste-Marguerite étaient au menu.



Michel Frigon

## Les dragons argentés et leurs médailles du même nom

Une équipe mixte d'Alouette a pris part à la 9<sup>e</sup> course de bateaux-dragons au profit de Transit Sept-Îles et de Centraide Duplessis cet été au lac des Rapides. Ils ont d'ailleurs remporté l'argent dans la catégorie Dragon de Feu « A » avec un temps de 59,59 secondes. Bravo aux pagayeurs!



## L'écopatrouille en visite

Dans le cadre de leur tournée des ICI (institutions, commerces et industries), les jeunes de l'Écopatrouille de la MRC de Sept-Rivières ont effectué de la sensibilisation chez Aluminerie Alouette, notamment auprès des employés sous-traitants. Ils ont également profité de la pause-repas pour démystifier le tri à la cafétéria. Au total, 239 employés ont été rencontrés lors de cette activité.



## Des employés pédalent à toute allure

Le 2 juillet dernier, 23 employés ont pris part à la Boucle du Défi Pierre Lavoie, un parcours à vélo de 135 km à Montréal. L'initiative s'inscrit parmi les diverses activités chapeautées par le comité santé et mieux-être, dans le cadre de la certification Entreprise en santé | Élite. Qui embarque l'an prochain?





## Des visiteurs réjouis

Ariane Desrosiers, guide pour les visites estivales a accueilli près de 750 visiteurs pendant la saison. Des touristes de diverses régions du Québec et même de l'étranger ont eu la chance de découvrir le procédé de fabrication de l'aluminium.



## Des employés généreux

Les trois campagnes de collecte de fonds auxquelles prennent part les employés se sont déroulées avec succès au cours des derniers mois. Des centaines de milliers de dollars sont ainsi remis à ces bonnes causes qui touchent une vaste part de la population.



**Opération enfant soleil : 195 000 \$, incluant la contribution d'Alouette**

## Une première présidence d'honneur pour Dominique

Le vice-président Ressources humaines et affaires corporatives Dominique Denicourt agissait comme président d'honneur du méchoui organisé au profit de la Maison Alouette. Plusieurs convives ont donc pu déguster de la viande cuite sur la broche, tout en donnant pour la cause. La Maison Alouette accueille des organismes communautaires en ses murs, qui bénéficient de locaux à faibles coûts de location.



**Fondation régionale Hôpital Sept-Îles : 14 221,95 \$, excluant la contribution d'Alouette**



MCCSI



**Centraide Duplessis : 116 254,16 \$, incluant la contribution d'Alouette**

## Le Festival de l'environnement se déplace

Dans le cadre du Festival de l'environnement de Sept-Îles, Alouette agissait à titre de partenaire principal. En plus des nombreuses activités tenues dans divers lieux publiques, la Corporation de protection de l'environnement de Sept-Îles (CPESI) a animé un kiosque chez Alouette afin d'inciter les employés à prendre des engagements en la matière.



Photos : CPESI

## Des projets florissants

Pour une seconde année, le projet l'Envert de ta cours, parrainé par Alouette et coordonné par la CPESI a contribué au verdissement et à l'embellissement des terrains de 7 organismes, centres de la petite enfance ou écoles primaire. Pour les curieux, n'hésitez pas à visiter les aménagements... lorsque la neige sera fondue!



Yves Dion

## Un soutien essentiel à la culture

Aluminerie Alouette, la Ville de Sept-Îles et le ministère de la Culture et des Communications du Québec ont annoncé la concrétisation d'une 4<sup>e</sup> entente de développement culturel, couvrant ainsi la période 2018 à 2020. L'entreprise, seul partenaire privé de l'entente, contribue à hauteur de 60 000 \$. Depuis 2005, des centaines de projets, initiatives ou organismes culturels ont bénéficié de ce support fort apprécié.



## Ça bouge sur les terrains de soccer

Encore une fois cette année, Aluminerie Alouette soutient les équipes de l'Association de soccer de Sept-Îles Nordsoc dans leurs activités régulières. D'ailleurs, les joueurs revêtent fièrement les couleurs de l'aluminerie sur les différents terrains de Sept-Îles.



# Joyeuses fêtes et bonne année 2018!

Laura-Lee Marcoux, 7 ans

