l'Alouette

Le journal des employés et amis d'Aluminerie Alouette

Volume 32
Numéro 1
Édition spéciale
30 ans

30 ANS ALOUETTE | EXCELLER ENSEMBLE

UNE ANNÉE DE FESTIVITÉS!

l'Alouette

30 ANS ALOUETTE

EXCELLER
ENSEMBLE

UNE ANNÉE DE FESTIVITÉS!

Quelques mots du comité du journal	3
30 ans en santé et en sécurité	3
Une fin d'année qui marque l'histoire	4
À la rencontre de Charles-André Nadeau	5
Des projets à profusion	6
Une destination chouchou?	6
Une étroite collaboration avec le milieu de l'éducation	7
Les visites estivales : une reprise attendue!	7
Des initiatives qui font une différence	8
Un programme de formation sur mesure pour nos gestionnaires	8
Un nouveau Mercure pour Alouette	9
Toujours déterminés	9
Démystifier la détection de la coulée	10
Notre expert des normes en infrastructures	11
Recruter, le défi de l'heure	12
Cyberrésilience et travail d'équipe	13
Un commandant parmi nous	18
Une transition énergétique bénéfique pour l'environnement	19
Trois employés de la première heure nous racontent leur parcours	20
30 ans célébrés de 30 façons	22

Auteurs de cette édition — Benoit Beaulieu, Isabelle Bouchard, Cathline Dion, Mathieu Dionne, Bianka Dubois, Marie-Claude Guimond, Maxime Lelièvre, Nadia Morais.

Photo en couverture — Photo Impression JC

Graphisme et impression — MAP Design

Une publication d'Aluminerie Alouette inc.
400, chemin de la Pointe-Noire
C.P. 1650, Sept-Îles (Québec) G4R 5M9

Téléphone 418 964-7000
communications@alouette.qc.ca

alouette.com

Dépôt légal : Bibliothèque du Québec,
ISSN 1183-5753

Les articles peuvent être reproduits à condition d'en citer la source et la date de parution. Le masculin est utilisé sans aucune discrimination et uniquement dans le but d'alléger les textes.

Recyclé
Contribue à l'utilisation responsable des ressources forestières
www.fsc.org Cert no. SW-COC-004695
© 1996 Forest Stewardship Council

Chers collègues et partenaires,

L'année 2022, celle des 30 ans d'opérations d'Aluminerie Alouette, aura été des plus enlevantes. Festive et rassembleuse, elle aura aussi apporté son lot de défis à différents égards. Tout au long de l'année, notre équipe a su travailler avec ingéniosité pour livrer une performance remarquable, con - sidérant les nombreux facteurs externes, tels la pandémie, la cyberattaque et la tempête du 24 décembre, venus bouleverser notre quotidien. Il y a certaines choses que nous ne contrôlons pas, mais notre engagement et notre résilience sont sous notre contrôle et nous ont permis d'affronter ces événements.

En matière de santé-sécurité, nous avons connu notre plus faible fréquence de blessures totales, mais notre pire nombre d'évènements consignables depuis plusieurs années. Même si de nombreuses initiatives en tout genre ont été déployées dans tous les secteurs, nous n'avons pas réussi à avoir une performance à la hauteur de nos capacités. Trop d'employés se blessent au travail. Nous devons multiplier les efforts pour éliminer les blessures. Identification et élimination des risques, intervention entre nous, réalisation de nouvelles initiatives, thématiques ciblées et suivi rigoureux des règles et bonnes pratiques, ne sont que quelques-uns des outils qui seront utilisés en 2023. La contribution de tous est essentielle.

Sur le plan environnemental, l'aluminium, un métal d'avenir léger et recyclable à l'infini, constitue une solution aux changements climatiques, notamment par sa contribution à l'électrification des transports. Chez Alouette, nous nous positionnons parmi les alumineries émettant le moins de gaz à effet de serre par tonne produite. Nous aurons investi près de 10 millions de dollars en 2 ans pour améliorer nos résultats d'émissions de fluorures. L'application rigoureuse des bonnes pratiques de travail est également primordiale pour minimiser les émissions. La mise en place d'initiatives au cours des prochains mois et années nous permettra de progresser vers la carboneutralité.

L'année 2022 s'est conclue avec une production d'aluminium historique et de nouveaux records sont encore à notre portée. Afin de poursuivre notre développement et assurer notre pérennité dans un marché de plus en plus concurrentiel, nous devons relever les défis des prochaines années, à savoir : recruter de nouveaux collègues et assurer le transfert de connaissances, minimiser les perturbations opérationnelles, réaliser les projets d'investissement et l'implantation de technologies 4.0, et ce, en priorisant la santé-sécurité et la protection de l'environnement.

Je vous invite à parcourir cette édition spéciale de L'Alouette et à vous remémorer les différents événements marquants de cette année de festivités haute en couleur. À travers ces pages, vous constaterez, encore une fois, toute la force de notre équipe. Je suis heureux et fier de pouvoir compter sur l'engagement et le savoir-faire des employés, des partenaires d'affaires et de la communauté. Ces atouts indéniables et distinctifs d'Aluminerie Alouette nous permettront d'atteindre de nouveaux sommets et de demeurer une entreprise citoyenne responsable et reconnue pour ses pratiques en matière d'Environnement, de Société et de Gouvernance.

Merci à tous pour votre engagement et votre détermination à faire avancer notre Alouette!

Bonne lecture!

Claude Gosselin | Président et chef de la direction

QUELQUES MOTS DU COMITÉ DU JOURNAL

Plusieurs l'ont attendu, d'autres ne l'espéraient plus, qu'à cela ne tienne! Voici enfin votre édition du journal L'Alouette. Une édition bien spéciale puisqu'elle parait au terme d'une année des plus enlevantes. Ainsi, vous retrouvez une section complète en photos sur les festivités entourant le 30e anniversaire d'opération. De plus, l'épaisseur de celui-ci est gage de plusieurs nouvelles, alors que deux numéros sont regroupés en un seul. De quoi vous en mettre plein la vue! L'équipe du journal est fière de cette parution qui, on l'espère, saura vous captiver ainsi que votre entourage. N'hésitez pas à laisser trainer votre copie ici et là afin que vos proches puissent en bénéficier et peut-être… retrouver votre binette à l'intérieur!

30 ANS EN SANTÉ ET EN SÉCURITÉ

L'année aura permis de franchir quelques performances notables en matière de santé et de sécurité. Un classique du début d'année, alors que le 22 janvier 2023, l'équipe du laboratoire atteignait 30 ans sans événement avec blessure consignable. Leurs compères de l'entrepôt suivaient de près, quelques jours plus tard, avec la même performance. Cette réussite est évidemment le résultat d'une attention quotidienne et d'une étroite collaboration dans l'identification et l'élimination des risques. Bravo à tous et continuons en ce sens.

UNE FIN D'ANNÉE QUI MARQUE L'HISTOIRE

par Marie-Claude Guimond

Semaine du 19 décembre : les indicateurs météorologiques de tout le Québec viraient au rouge : on annonçait une tempête hivernale majeure pour laquelle tous étaient invités à se préparer.

Pendant qu'à la maison, on faisait provision de piles électriques et qu'on ramassait les objets pouvant être déplacés par le vent, à l'usine on s'affairait également à la préparation de cet événement météo sans précédent. Revue des plans de contingence et de redémarrage, fermeture de portes et de trappes de toiture, scénarios en cas de fermeture de route, rien n'était laissé au hasard.

Dans la nuit du 23 au 24 décembre, alors que des pointes de vent de près de 180 km/h étaient mesurées à l'aéroport, force était de constater que tous les éléments s'étaient donnés rendez-vous pour une tempête quasi parfaite, celle-ci laissant dans son sillage des dommages importants tant en ville qu'à l'aluminerie.

Chez Alouette, une panne électrique partielle avait nécessité un arrêt prolongé de l'une des deux séries de cuves en fin de nuit et cette même série, plus tard en avant-midi, n'était réalimentée qu'avec une partie de sa puissance habituelle. La situation nécessitait donc, en cette veille de Noël, des actions rapides, concertées, minutieusement analysées et déployées dans l'objectif de protéger le plus possible de cuves. La situation présentait par ailleurs un défi logistique supplémentaire puisque plusieurs systèmes de télécommunications étaient également en panne dans la région.

Fidèles à leur habitude, les employés d'Alouette ont vite répondu à cette situation d'urgence. Interrompant leurs préparatifs du réveillon et dans certains cas leurs interventions sur leur résidence, ils sont venus prêter main-forte à leurs collègues déjà présents à l'usine.

En début d'après-midi, cette même journée, Hydro-Québec alimentait à nouveau l'usine avec la totalité de l'énergie prévue au contrat. Débutait alors un long travail de retour sécuritaire aux conditions normales des opérations, les perturbations subséquentes à l'événement ayant duré plusieurs jours.

Chapeau à tous les employés d'Aluminerie Alouette pour leur engagement et leur mobilisation lors de cet événement historique. Votre disponibilité, votre présence, votre travail d'équipe et vos efforts constants ont permis de réduire considérablement les conséquences de cette tempête, qui autrement auraient pu être désastreuses!

Afin de remercier les employés de leur travail, des soirées de type 6 à 8 ont été organisées en début d'année 2023.

À LA RENCONTRE DE CHARLES-ANDRÉ NADEAU

par Marie-Claude Guimond

En juin, notre collègue de longue date, Charles-André Nadeau, était nommé vice-président | Finances et administration.

Natif de Sept-Îles, Charles-André est le benjamin de huit enfants. Comme si l'air salin lui avait insufflé énergie et passion, il s'est initié très tôt au violon, instrument dont il jouera pendant plus de 15 ans. Même s'il a depuis délaissé quelque peu son instrument de prédilection, ce virtuose dans l'âme avoue bien candidement qu'il ne manque pas l'occasion d'assister à un concert. C'est avec le même engouement qu'il pratiqua différents sports, dont le hockey, le ski alpin, le handball et le vélo. Profondément attaché à sa ville d'origine, Sept-Îles, et à la région, on ne compte plus ses implications multiples auprès de la communauté d'affaires, d'organismes sportifs et du Club Optimiste.

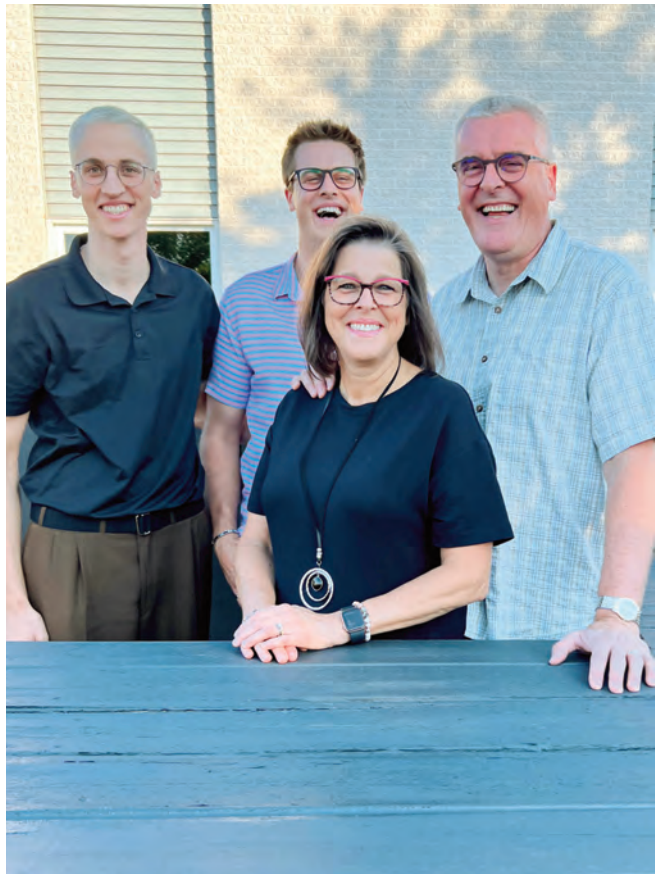
Fils d'entrepreneur, Charles-André est tombé très jeune dans le bain des finances d'entreprise. Jeune diplômé des HEC à l'emploi d'une firme comptable, l'arrivée d'Aluminerie Alouette au début des années 90, lui donnera l'occasion de revenir au bercail tout en exerçant la profession qu'il avait choisie. Charles-André deviendra ainsi l'un des premiers employés de l'aluminerie. Il a occupé différents postes de gestion et est maintenant l'employé actif le plus ancien de l'entreprise.

C'est avec enthousiasme que Charles-André parle de ces 3 décennies passées au sein de l'organisation et qu'il évoque des moments qui l'ont marqué comme sa collaboration à différents aspects de la construction de la phase 1 ou au projet de la phase 2. Il est extrêmement fier et reconnaissant de travailler pour une entreprise dont les employés ont démontré une capacité et une efficacité inébranlables à travailler en équipe, à affronter les crises et à toujours se surpasser.

Le principal intéressé regarde l'avenir de l'usine avec confiance et entrevoit de nombreuses opportunités pour l'aluminerie et pour la région. Les trente premières années de l'aluminerie ne sont que le début et les défis de la décarbonation et le renouvellement de nos actifs sont des éléments importants pour une pérennité à long terme. La région est grande et nous devons être à la hauteur des attentes de nos employés, actionnaires et des communautés de Port-Cartier, Sept-Îles et Uashat Mak Mani-utenam.

Homme de cœur, Charles-André est en premier lieu un homme de famille. Ainsi, il conserve un lien étroit avec ses frères et sœurs. De même, il faut voir ses yeux briller lorsqu'il parle de son épouse Lise et de ses deux garçons, avec qui il adore voyager. Charles est de son propre aveu un père protecteur. C'est au sein de son cocon familial qu'il puise sa force et que de nombreux projets prennent forme.

Charles-André, toute l'équipe d'Alouette te félicite et te souhaite le plus grand des succès dans tes nouvelles fonctions!



DERNIÈRE HEURE

Au moment d'aller sous presse, Aluminerie Alouette annonce un investissement de 170 M$ pour la reconstruction de deux fours à cuisson d'anodes. Plus de détails dans la prochaine édition!

DES PROJETS À PROFUSION

par Marie-Claude Guimond

Aluminerie Alouette, qui a 30 ans, prévoit au cours des prochaines années des investissements importants tant dans le maintien de ses actifs que dans la modernisation de l'usine.

Ainsi, en 2022, ce sont au total 90 millions $ qui ont été investis dans les installations et équipements. Outre l'implantation du gaz naturel au four à cuisson des anodes (déjà couvert dans un autre article dans le présent journal), ces projets se sont concrétisés notamment pas l'achat de dizaine de véhicules neufs, la mise à niveau et l'ajout de ventilation et d'éclairage en différents endroits de même que par des travaux sur des équipements de la sous-station et du réseau de glycol.

En 2023, Alouette poursuivra cette lancée. De nombreux autres projets seront ainsi lancés et concerneront entre autres la santé-sécurité et l'environnement (10 millions pour les 3 prochaines années), le maintien des actifs, la réfection et le remplacement d'équipements, le développement et l'innovation de même que le déploiement d'initiatives en 4.0.

Chaque projet, quel qu'il soit, nécessite la coopération de nombreux intervenants. Chargés de projets, surveillants de chantier, employés du secteur concerné et partenaires d'affaires, tous collaborent étroitement à leur réalisation sécuritaire et selon les échéanciers et budgets établis.

L'équipe des projets, en collaboration avec différentes ressources, voit à leur préparation, à leur planification, à leur coordination et au suivi.

UNE DESTINATION CHOUCHOU?

par Maxime Lelièvre

En mai 2022, Aluminerie Alouette accueillait un de ses visiteurs émérites, le premier ministre du Canada, M. Justin Trudeau. Il s'agissait-là d'un second passage à l'aluminerie, 3 ans après sa première venue. Avec moins de 48 heures de préavis, toutes les parties prenantes se sont mobilisées rapidement afin d'accueillir M. Trudeau et son imposante équipe logistique et de sécurité adéquatement. Il faut dire que nous avions déjà l'expérience… Notre entreprise est-elle devenue une destination chouchou pour le premier ministre ou est-ce le fruit du hasard qu'il y revienne avec empressement, simplement pour une visite? On ne saurait le dire, mais il nous fait toujours plaisir de démontrer notre savoir-faire et faire rayonner l'excellence de nos pratiques auprès des plus hautes instances gouvernementales. D'ailleurs, Jordi Grainger, Électrolyse a eu l'occasion d'accompagner M. Trudeau dans la manipulation d'un pont roulant – MSE.

UNE ÉTROITE COLLABORATION AVEC LE MILIEU DE L'ÉDUCATION

par Marie-Claude Guimond

Avec l'allègement graduel des contraintes sanitaires en 2022, c'est avec joie qu'Aluminerie Alouette a renoué avec son habitude d'aller à la rencontre de groupes scolaires de la région. Plus qu'une contribution au parcours de ces jeunes, ces présentations et visites sont une occasion de leur faire découvrir notre aluminerie, de répondre à leurs nombreuses questions et de leur partager notre intérêt et notre fierté de notre usine. Ainsi, au fil des mois se sont succédées des activités avec le Cégep de Sept-Îles, l'UQAC, des écoles de Uashat mak Mani-utenam et de Natashquan (photo ci-dessous).

Alouette poursuit également son maillage avec les organisations impliquées dans le développement de la main-d'œuvre, dont celle d'ITUM (photo ci-dessous). Elle contribue ainsi à la synergie essentielle à l'émergence d'une main-d'œuvre diversifiée et répondant aux besoins évolutifs des organisations.

LES VISITES ESTIVALES : UNE REPRISE ATTENDUE!

par Marie-Claude Guimond

L'été 2022 coïncidait également avec le retour du programme de visites estivales de l'usine, celui-ci ayant dû être suspendu en raison de la pandémie de COVID-19. Touristes et gens de la région étaient nombreux à vouloir découvrir la plus grande aluminerie des Amériques. C'est donc plus de 600 personnes qui ont participé avec enthousiasme à l'une ou l'autre de ces activités offertes de la fin juin à la mi-août par notre guide, Jasmine Dresdell (photo ci-contre). Curiosité et intérêt partagés, nombreuses questions et échanges diversifiés ont nourri ces rencontres enrichissantes de part et d'autre.

Chez Alouette, nous aimons la visite!
C'est avec impatience que nous vous attendons en grand nombre en 2023!

DES INITIATIVES QUI FONT UNE DIFFÉRENCE

par Marie-Claude Guimond

C'est bien connu, chaque jour chez Aluminerie Alouette, des employés s'impliquent dans des initiatives et projets d'amélioration de toutes sortes. Véritables experts dans leur domaine, ils apportent des suggestions et des solutions à différentes problématiques. Cet engagement individuel et d'équipe de même que cette volonté d'innover sont inscrits depuis toujours dans l'ADN de notre entreprise.

2022 ne fait pas exception. Ainsi, au cours de la dernière année, des dizaines de bons coups ont été répertoriés chaque mois à la station visuelle usine. Plusieurs d'entre eux ont par ailleurs été spécialement soulignés par la direction auprès des employés responsables de ces succès.

Une invitation a également été lancée aux employés et aux étudiants afin qu'ils apportent une attention particulière au déploiement d'initiatives en santé-sécurité dans leur milieu de travail. Fidèles à leurs habitudes, les employés se sont engagés avec énergie et pas moins de 75 initiatives ont ainsi été générées en moyenne mensuellement.

Allant de la mise en place d'instructions de travail, à l'identification de risques, à l'amélioration d'outils ou d'espaces de rangement ou à l'optimisation de l'éclairage, toutes ces idées ont fait une différence et en ont inspiré d'autres.

Bravo et merci à ceux qui s'impliquent au quotidien dans le déploiement de ces initiatives. Nul doute, celles-ci ont de nombreuses retombées positives!

Un exemple parmi tant d'autres, une station de changement des câbles de levage (29 t).

UN PROGRAMME DE FORMATION SUR MESURE POUR NOS GESTIONNAIRES

par Marie-Claude Guimond en collaboration avec Mathieu Dionne

Afin de bien soutenir dans leur quotidien les gestionnaires d'Aluminerie Alouette, un vaste programme de formation a été mis en place en 2022.

Issu de différents échanges et analyses et d'une identification des besoins spécifiques à notre réalité d'entreprise, ce programme se veut évolutif. Alternant des séances théoriques et des rencontres de coaching pratiques, il s'est échelonné sur plusieurs mois et se poursuit en 2023.

Les sujets abordés, variés et en lien direct avec le travail effectué, se déploient sous la forme d'un coffre à outils et couvrent notamment : le développement des habiletés communicationnelles, la rétroaction et la reconnaissance, le mieux-être psychologique et le respect. En tout, plus d'une soixantaine de gestionnaires y participent.

UN NOUVEAU MERCURE POUR ALOUETTE

par Maxime Lelièvre

À l'occasion du gala des Mercuriades tenu le 2 mai par la Fédération des chambres de commerce du Québec, Aluminerie Alouette a remporté un prix dans la catégorie Accroissement de la productivité. Cette reconnaissance témoigne de nos efforts constants en amélioration continue et de l'engagement des employés et partenaires.

Défi relevé avec brio : allier innovation et productivité

De 2018 à 2021, Aluminerie Alouette a déployé une stratégie visant à accroître la productivité en mettant en place des innovations pour recycler et valoriser chacun des résidus d'aluminium visés. Grâce à l'engagement des employés, au déploiement d'outils et de formations pour intégrer de nouvelles technologies aux opérations quotidiennes et des communications régulières pour faciliter la gestion du changement, le défi a été relevé. Cette initiative importante a permis à Alouette d'ajouter environ 8 000 tonnes d'aluminium alloué à ses actionnaires en plus d'améliorer sa feuille de route en santé et sécurité et de réduire son empreinte carbone.

TOUJOURS DÉTERMINÉS

par Maxime Lelièvre

Exercice de transparence essentiel, le plus récent Rapport de développement durable d'Aluminerie Alouette est toujours disponible au www.alouette.com. En maintenant des pratiques opérationnelles et des standards d'excellence, l'entreprise respecte encore une fois toutes les normes et cibles en vigueur d'émissions à la source et dans l'air ambiant. Il en va de même pour les eaux de ruissellement et les matières résiduelles.

« Alors que des centaines de millions de dollars seront investis au cours des prochaines années pour la modernisation et la pérennité de l'usine, Aluminerie Alouette souhaite plus que jamais être un leader mondial dans la production d'aluminium vert et responsable; une entreprise ultra-connectée et automatisée, 100 % circulaire et carboneutre, mais d'abord et avant tout, qui demeure à échelle humaine », peut-on lire dans ce rapport faisant état des performances remarquables de la dernière année.

DÉMYSTIFIER LA DÉTECTION DE LA COULÉE

par Benoit Beaulieu

La coulée de métal est effectuée chaque jour sur chaque cuve de l'Électrolyse. Pour ce faire nous siphonnons le métal directement de la cuve dans un creuset. Chaque cuve est munie d'un micro-ordinateur et d'un système de contrôle qui suit son voltage. Celui-ci doit être informé de l'opération afin qu'il puisse ajuster la position des ensembles anodiques, suivre la diminution de la quantité de métal et conséquemment, maintenir le voltage de la cuve autour de sa consigne. Pour ce faire nous appuyons alors sur un bouton « coulée de métal ».

Il arrive lors de l'opération que la procédure de coulée de métal ne soit pas enclenchée, ce qui apporte des risques importants d'effet d'anodes (instabilité) ou pire, d'une rupture de circuit, c'est-à-dire de sortir les ensembles anodiques du liquide, provoquer un court-circuit et un arrêt de la série.

Récemment, l'équipe de développement des technologies et le fournisseur de technologies ont apporté des modifications au système de contrôle. Un algorithme a été développé (ajouté au système de contrôle). L'algorithme suit le voltage de la cuve en continu et observe si des variations anormales surviennent. Lorsque cette variation est une augmentation continue du voltage, qui ressemble à ce que nous observons si nous coulons du métal sans enclencher la coulée, le système enclenchera automatiquement la procédure de coulée de métal et avise les différents intervenants concernés.

Cette modification a permis d'éviter 32 possibles ruptures de circuit ou effet d'anodes dans les 8 premiers mois de mise en place sur environ 142 000 coulées effectuées! Cette évolution de notre système de gestion des cuves est sans aucun doute une amélioration importante évitant bon nombre de risques en santé et sécurité. Elle n'est par contre pas infaillible et il faut demeurer vigilant, particulièrement lorsque le niveau de bain électrolytique est bas.

Bravo à l'équipe du développement des technologies (une partie sur la photo)!

NOTRE EXPERT DES NORMES EN INFRASTRUCTURES

par Nadia Morais

On dit à la blague qu'un expert est une personne bien ordinaire qui vient de loin. Chez Alouette, nous avons la chance d'avoir plusieurs experts internes et ceux-ci sont loin d'être ordinaires! Par exemple, notre collègue Richard Mercier, ingénieur principal dans le département gestion des actifs et services techniques. Nous avons discuté de son parcours qui l'a mené à être expert interne des normes liées aux infrastructures.

Peux-tu nous parler de ta formation et de ton parcours?

« Je suis ingénieur mécanique de formation. J'ai commencé mon bac en génie électrique. Après deux ans, j'ai découvert la voie : j'ai changé pour génie mécanique! Avant d'être chez Alouette, j'ai travaillé, entre autres, dans une firme d'ingénierie où je faisais principalement de la mécanique du bâtiment et des systèmes de ventilations. J'ai été embauché chez Alouette en 1996 comme ingénieur de projets. Par la suite j'ai occupé le poste de superviseur entretien et plusieurs postes de surintendant en entretien, aux projets et services techniques.

La production ne t'intéressait-elle pas?

« Non, ça ne m'intéressait pas. Le procédé m'aurait peut-être intéressé, mais c'est ma blonde qui était au procédé! »

Est-ce que tu as toujours eu un volet concernant des exigences légales dans tes fonctions?

« Oui et non. Comme j'étais aux projets et ensuite aux services techniques, j'avais souvent des questions de l'interne au sujet de l'interprétation des normes. J'essayais de transférer les questions à quelqu'un, mais je n'avais personne à qui les transférer! C'est là que j'ai réalisé que les firmes d'ingénierie sont bonnes pour faire de la conception selon les normes de la construction, mais elles ont moins d'expertise au niveau du RSST (Règlement sur la santé et la sécurité au travail) et du code de sécurité, car elles n'opèrent pas et n'ont pas le vécu en usine. J'ai donc commencé à m'intéresser à ça. »

Qu'est-ce que le code de sécurité?

« Le code de sécurité est comme une copie du code de construction, mais pour chaque chapitre correspondant, on y retrouve les exigences d'opération, d'entretien et les fréquences d'inspection pour le propriétaire exploitant. Il y a plusieurs sujets : les systèmes des produits pétroliers, la qualification des employés, les appareils sous pression, les équipements de levage, les dispositifs antichute, les halocarbures, les tours de refroidissement. Souvent, ce sont des sujets multidisciplinaires. La responsabilité de l'exploitant est d'être à jour sur toutes ces exigences qui sont de plus en plus grandes. »

Est-ce que tu as des collègues à l'interne pour t'aider?

« Oui. On a des groupes de travail internes pour la veille légale et la conformité. On a de bons échanges et ça permet d'augmenter nos connaissances. »

Pourquoi le respect des exigences légales est important pour toi?

« Les exigences ne sont pas là pour rien. C'est important de les respecter pour assurer la sécurité de tous sur le site et minimiser les impacts sur l'environnement. En fait, on travaille pour que les événements n'arrivent pas! Au fil des ans, j'ai documenté et intégré ces enjeux légaux dans nos procédures internes afin que tous puissent avoir la même interprétation. C'est en quelque sorte l'héritage que je laisse. Mon souhait est que l'on continue de développer des outils pour intégrer ces exigences dans notre quotidien. »

RECRUTER, LE DÉFI DE L'HEURE

par Bianka Dubois en collaboration avec Mathieu Dionne

On en entend parler de toutes parts, toutes les entreprises essaient de tirer leur épingle du jeu en matière de recrutement; c'est le défi de l'heure. Suite à l'intrusion informatique survenue en février 2022, une partie des données de candidatures était momentanément inaccessible; il était donc difficile de poursuivre le recrutement selon le processus habituel. C'est en réponse à cette constatation que l'idée d'un salon de l'emploi 100 % Alouette a été soulevée. L'objectif principal était de pallier aux soucis informatiques en recueillant des candidatures directement sur place. Rapidement, les équipe du Personnel et formation et des Communications ont perçu ce Blitz de recrutement comme une occasion en or de renflouer la banque de curriculum vitae, mais aussi d'évaluer le bassin de main-d'œuvre disponible dans la région tout en renforçant notre positionnement d'employeur de choix. Il s'est donc tenu les 25 et 26 mars au Centre des congrès de Sept-Îles.

L'événement s'est donc déroulé en formule porte ouverte où les gens pouvaient se présenter au moment qui leur convenait avec en mains leur CV. Sur place, ils avaient la chance de rencontrer un membre des Ressources humaines pour une courte entrevue. Des vidéos corporatifs, des présentoirs d'exposants et des objets promotionnels ont été mis en place afin de mettre de l'avant tous les avantages de joindre la grande famille d'Alouette. Sur place, des employés de production ont aussi pu échanger et répondre aux questions des candidats.

En bref, quelques statistiques

- 186 candidatures ont été reçues dont :
  - 123 ayant un profil opérateur
  - 32 ayant un profil support
  - 21 ayant un profil entretien
  - 10 candidatures pour des stages et emplois étudiants

Jerry Cormier, employé retraité et ancien membre de la brigade d'urgence présentait cet aspect de la vie d'Alouette au blitz de recrutement.

En plus des Septiliens, des gens de la région de Baie-Comeau, Havre-Saint-Pierre et Port-Cartier se sont déplacés pour venir rencontrer l'équipe. Somme toute, le Blitz de recrutement a été une réussite et marquera peut-être le début d'une belle tradition!

D'autres initiatives de recrutement ont pris place tout au long de l'année. Notamment, nos équipes ont profité du Vieux-Quai en Fête Alouette pour installer un kiosque de recrutement sur place, où Alexandre Thibault, Personnel et formation et Gabrielle Soupras, Communications ont pu renseigner les festivaliers sur les différents postes offerts chez nous (photo ci-dessous). Au grand bonheur des tout-petits, ils ont remis des centaines de ballons à notre effigie. Gageons que ce cadeau restera dans leur mémoire et qui sait… ce sera peut-être eux, la relève de demain!

Alexandre Thibault, Marc Gagnon et Andrée-Anne Simard représentaient fièrement Alouette lors de la Foire de l'emploi à Montréal.

DOSSIER

CYBERRÉSILIENCE ET TRAVAIL D'ÉQUIPE

CYBERRÉSILIENCE ET TRAVAIL D'ÉQUIPE

par Isabelle Bouchard et Maxime Lelièvre

Il est 3 h 09 dans la nuit du jeudi 24 au vendredi 25 février quand le gestionnaire Pierre-Luc Milord reçoit un appel l'informant que certains systèmes informatiques ne répondent plus et que d'autres sont beaucoup plus lents qu'à l'habitude. La situation semble suspecte. Un membre de l'équipe informatique est mobilisé à distance pour effectuer un premier diagnostic. Premier constat : notre solution de stockage vSAN semble non-fonctionnelle (élément plutôt improbable). L'employé se déplace vers l'usine pour pousser l'investigation. Vu l'ampleur démesurée des systèmes potentiellement touchés, Pierre-Luc contacte d'autres membres de son équipe qui se dirigent vers l'usine et, visiblement inquiet, il choisit aussi de s'y rendre. Au petit matin, l'équipe informatique force l'interruption de tous ses services, isolant tous les réseaux les uns des autres. L'information devient plus évidente : Aluminerie Alouette a subi une cyberattaque. En quelques minutes, le rançongiciel de Conti a fait plusieurs dommages en cryptant nos systèmes administratifs. Vers 7h15, un message est diffusé sur les ondes radio afin d'aviser les employés que les systèmes ne fonctionnent plus.

Une firme spécialisée est aussitôt mandatée pour aider l'équipe informatique à procéder à l'enquête, puis à orienter les actions pour rebâtir ses systèmes. Dès le vendredi et vu la nature criminelle du dossier, la Gendarmerie royale du Canada (GRC) sera elle aussi impliquée. Des avocats, une firme spécialisée en communications ainsi que d'autres experts en informatique sont également appelés en renfort durant le processus.

Opérations et entretien

Il n'y a jamais de bon moment pour une attaque informatique, mais le matin du vendredi 25 février ne coïncidait pas très bien pour les opérations et le procédé, alors que l'usine effectuait son dernier interruptible de la saison 2022 (maximum de 12). Heureusement, la ségrégation des systèmes de production et d'administration a permis d'éviter l'intrusion dans les systèmes d'opération (réseau des microcuves ALPSYS, réseau de contrôle PCS7, réseau de la sous-station). Ceci a permis aux équipements de production de continuer à opérer. Cependant, l'isolation des différents réseaux a provoqué l'arrêt des communications entre le niveau 2 et les microcuves de l'Électrolyse. Les équipes des opérations et du procédé ont terminé l'interruptible de 300 MW en mode local en suivant les alarmes disponibles directement sur les microcuves.

De son côté, l'équipe des Technologies de l'information et automatisme (TIA) s'est rapidement mise à l'œuvre pour rétablir la communication entre le niveau 2 et les microcuves afin de sécuriser les opérations. Le déploiement des plans de contingence (jaugeage assisté, génération de la *cédule* de coulée, planification de la main-d'oeuvre, pièces au magasin, analyses de laboratoire, etc.) s'est effectué rapidement et ceux-ci ont pu être optimisés au cours des jours suivants.

Pendant que les opérations se poursuivaient, les autres équipes se sont mobilisées et organisées pour minimiser les impacts dans chacun de leur département. Un travail d'équipe colossal s'est réalisé au cours de la première semaine afin de stabiliser les opérations dans tous les secteurs.

Centre de coulée

Au Centre de coulée, le processus d'étiquetage des gueuses a dû être revu dans les jours qui ont suivi alors que les liens de communication entre les opérations et le laboratoire étaient coupés. C'est donc plus de 20 000 gueuses qui ont dû être étiquetées manuellement sans l'inscription du degré de qualité/pureté (photo page suivante).

L'équipe d'amélioration continue a prêté main-forte à celle des technologies de l'information afin de bien structurer les activités.

SAVIEZ-VOUS ?

Les tests d'intrusion et analyses de vulnérabilité sont une bonne pratique en matière de cybersécurité. La firme *OKIOK* travaillait déjà avec Aluminerie Alouette dans ses efforts de prévention afin d'assurer la sécurité de ses réseaux et applications.

Vous rappelez-vous du faux courriel (un test) envoyé par notre vice-président Ressources humaines en décembre 2021? Près de 400 personnes avaient mordu à l'hameçon!

Près de 10 000 courriels parviennent aux ports d'Alouette chaque jour! Une infime partie de ces deniers sont légitimes (10 %).

C'est plus de 550 ordinateurs et quelque 250 serveurs qui ont dû être remontés de A à Z, et ce, en quelques semaines.

Plus de 900 employés et sous-traitants ont participé à l'activité de « onboarding » visant à nous sensibiliser sur le rôle de tout un chacun en cybersécurité.

La meilleure protection reste notre propre vigilance.

Les employés affectés à ce travail ont effectué plusieurs heures supplémentaires pour accomplir la tâche et certains employés d'autres secteurs, dont les services financiers sont allés leur prêter main forte à un certain moment. Avec un rythme de 600 à 800 gueuses étiquetées par jour, on peut dire que la panne informatique a représenté un certain défi pour ce secteur. « Il faut aussi savoir que les étiquettes ne collent pas à l'extérieur en hiver. Les gueuses devaient donc être étiquetées dans une zone plus tempérée pour assurer l'adhérence », spécifie Simon Robichaud, directeur du Centre de coulée et opérations portuaires.

Technologies de l'information et automatisme

L'équipe des TIA a eu du pain sur la planche. Non seulement fallait-il détruire les fichiers infectés, mais il fallait aussi récupérer tous les équipements informatiques de l'usine, rebâtir tous les systèmes et préparer le redémarrage et la formation. Dès 7 h 30 le vendredi matin, l'équipe s'est mobilisée, l'accès au département a été restreint et les grandes salles ont été aménagées en deux sections de façon à faciliter l'énorme tâche qui se présentait à eux. Les deux équipes se sont définies comme suit :

- Équipe - Rétablissement des systèmes (rebâtir)
  - Domaine
  - Systèmes de production
  - SAP
  - Fichiers et courriels

- Équipe - Intégration (Onboarding)
  - Récupération des équipements
  - Remontage
  - Redistribution
  - Formation

L'équipe d'amélioration continue s'est jointe aux efforts, de jeunes retraitées ont accepté de réintégrer temporairement et certains employés ont écourté leurs vacances annuelles. Il faut savoir que la panne s'est produite en pleine semaine de relâche.

Approvisionnement

Si les opérations se poursuivaient sans trop de heurts, il était donc impératif que le département d'approvisionnement puisse

Éric Dionne et Gontran Bourque de l'automatisme procédaient notamment à la remise des équipements.

fournir le matériel nécessaire à celles-ci. Au jour 4 de la panne, dès l'ouverture des bureaux et la confirmation que celle-ci durerait dans le temps, l'équipe a revu son processus d'approvisionnement. Les numéros de commandes seraient émis manuellement et les commandes se confirmeraient par téléphone uniquement. Des chaînes téléphoniques se sont enclenchées rapidement et les fournisseurs ont été d'un très grand support pour l'équipe.

À l'entrepôt, les recherches de pièces se sont révélées un défi de taille. Sans numéro d'article et parfois sans connaître l'emplacement des items, il devenait presque impossible de localiser les pièces, l'inventaire n'étant qu'informatisé. Acheteurs, analystes, conseillers, superviseurs et magasiniers ont uni leurs efforts pour répondre aux demandes urgentes des secteurs. Certains employés des services financiers ont aussi mis la main à la pâte.

Gestion administrative et communications

Il va sans dire qu'à l'ère du numérique, on perd rapidement nos repères quand vient le temps de communiquer sans outils informatiques. Imaginez! Plus de réseau, plus d'accès aux dossiers et à l'historique, même plus accès à une imprimante… C'était tout un défi d'un point de vue administratif! Rapidement, le bureau satellite d'Aluminerie Alouette, située sur l'avenue Arnaud a été mobilisé afin de créer une centrale administrative temporaire, fonctionnelle et équipée pour les fonctions critiques. 20 ordinateurs ont donc été isolés, préparés et mis en fonction dans un petit réseau spécialement créé pour l'occasion. Des adresses courriel temporaires ont aussi été fournies au personnel essentiel. Communication avec les actionnaires, suivi de projets critiques, liens avec l'usine, traitement de base des finances et de la paie sont quelques exemples de tâches qui étaient effectuées à partir du bureau en Ville.

À l'usine, l'équipe des Communications a dépoussiéré les Communigrams et est repartie sur cette base pour fournir l'information quant à l'évolution de la situation à tous les employés. À chaque mise à jour, une nouvelle couleur de papier pour attirer l'attention. Les Mémos des années 90 avaient encore leur utilité 30 ans plus tard!

Il va sans dire, bien que cette situation sans précédent était critique, l'équipe d'Aluminerie Alouette s'est retroussé les manches dans tous les secteurs et a gardé le moral, ce qui a mené à des travaux d'envergure au niveau des TIA, des échanges constructifs entre départements, et de belles collaborations qui mèneront sans aucun doute vers des pistes d'améliorations pour le futur. Aluminerie Alouette fera face à d'autres attaques. L'accent doit donc être mis sur la sensibilisation encore plus accrue des usagers et sur l'implantation de meilleures défenses pour nos systèmes afin de mieux répondre aux prochaines tentatives de piratage. Il reste que la meilleure protection demeure la vigilance de chaque employé.

Pierre-Luc Milord, directeur des TIA s'anime lorsqu'il revient sur les premiers jours de l'évènement : « Quand on prend un pas de recul, on réalise que l'usine n'a pas trop souffert. Ça a demandé de l'adaptation à tous les niveaux et ça en demandera pour les prochains mois encore, mais la santé-sécurité de nos employés n'a jamais été compromise et la production s'est poursuivie. On a vu plusieurs gestes d'entraide et un bel esprit d'équipe. On applaudissait à chaque petite victoire. C'est une situation que nous ne sommes pas près d'oublier ».

Une des premières cohortes à recevoir la formation en ligne permettant de récupérer ses accès.

UN COMMANDANT PARMI NOUS

par Cathline Dion

Aluminerie Alouette soutient ses employés dans leur vie professionnelle bien sûr, mais également dans leur vie communautaire en les encourageant pour leur implication dans la communauté. C'est le cas entre autres pour notre collègue Martin Boulay devenu récemment commandant de l'unité de la réserve navale du NCSM Jolliet de Sept-Îles.

Martin Boulay fait parti de la famille d'Alouette depuis 1996. Il a débuté en tant qu'électrotechnicien, mais dans les dix dernières années, il alternait entre ce poste et des affectations à l'automatisme. Compte tenu de sa formation technique en électrodynamique ainsi qu'en instrumentation et contrôle, il est maintenant analyste en systèmes automatisés avec l'équipe d'automatisme. Collègue très apprécié, il est extrêmement minutieux, consciencieux et disponible.

Martin est également père de 4 enfants qui sont d'ailleurs tous passés par Aluminerie Alouette comme étudiants. Il s'agit de Maxime, Dominic, Gabriel et Marie-Pier que vous avez peut-être croisés à un moment ou à un autre. Les fils de Martin ont tous été inscrits aux cadets de la marine et c'est la raison pour laquelle il s'est impliqué dans cet organisme comme président de la ligue navale. Il trouvait que c'était une belle activité pour eux afin de leur inculquer de bonnes valeurs.

La formation de ces jeunes cadets étant chapeautée par les forces armées, Martin a développé une certaine curiosité pour l'armée en général et pour la réserve navale en particulier qui est plus présente ici. Il avait envie de toucher à un autre domaine; de participer à quelque chose de différent. Il a visité le bureau de recrutement à quelques reprises avant de prendre la grande décision. Il ne voulait pas avoir de regrets dans le futur de ne pas avoir essayé.

C'est en 2011, que Martin s'est enrôlé dans la réserve navale du NCSM Jolliet de Sept-Îles. Il a fait un camp de recrues de 15 semaines avec l'armée régulière pour lequel Aluminerie Alouette lui a autorisé un congé sans solde. Il a par la suite évolué au sein de l'organisation et est devenu officier logistique. Ce poste exigeait de nouvelles formations pour lesquelles il a pris à nouveau des congés. Habituellement, un officier logistique s'occupe des ressources humaines ou des achats ou de la cuisine ou des finances publiques ou non publiques, mais dans le cas de Martin on doit remplacer tous les « ou » par des « et ». Effectivement, ici à Sept-Îles, compte tenu du manque d'employés et de recrues, il n'est pas rare que les gens doivent porter plusieurs chapeaux afin de permettre à l'organisme de fonctionner.

Tout ça a permis à Martin d'évoluer au sein de l'unité, mais il ne croyait pas et n'avait même jamais imaginé en devenir commandant. Par le passé, les commandants de cette unité ont toujours été des gens de l'extérieur, et ce, jusqu'à son prédécesseur qui est également originaire de la Côte-Nord. Il est donc maintenant l'un des 24 commandants d'unité de réserve au Canada.

Habituellement, on parle toujours de conciliation travail-famille, mais avec Martin on doit aussi ajouter implication, car il ne faut pas oublier que sa participation à la réserve est d'environ 20 à 30 heures par semaine dépendamment des périodes et des besoins ponctuels. Durant la pandémie, ils ont également soutenu les CHSLD de la région étant donné que nous n'avons pas de force régulière ici. Par chance, les enfants sont grands maintenant et il y en a même un dans la force régulière en tant qu'ingénieur de combat, comme démineur.

On pourrait se demander si c'est son métier d'électrotechnicien qui a influencé sa carrière au sein de l'unité ou si c'est son implication qui a fait de lui un si bon collègue. Finalement, en discutant avec Martin, on se rend simplement compte que c'est lui-même, sa personnalité et ses valeurs, qui influencent sa performance au sein d'Aluminerie Alouette et au sein de l'unité de la réserve navale.

Nous souhaitons tous à Martin un franc succès dans ses nouvelles fonctions de commandant de la réserve navale du NCSM Jolliet de Sept-Îles. Félicitations!

UNE TRANSITION ÉNERGÉTIQUE BÉNÉFIQUE POUR L'ENVIRONNEMENT

par Maxime Lelièvre

Aluminerie Alouette a complété avec succès, au printemps dernier, l'implantation du gaz naturel dans ses opérations, devenant ainsi un pionnier industriel en la matière sur la Côte-Nord. L'entreprise a d'ailleurs profité de l'occasion pour accueillir, en collaboration avec Énergir, des partenaires et représentants des médias à une présentation, puis à une visite privilégiée des lieux.

En octobre 2020, plusieurs années après avoir débuté des démarches conjointes avec la communauté d'affaires de la région, Aluminerie Alouette annonçait le projet de conversion de ses fours à cuisson d'anodes du mazout au gaz naturel, un investissement global de plus de 23 M$. Cette avancée était alors rendue possible grâce au partenariat avec le ministère de l'Énergie et des Ressources naturelles et Énergir, fournisseur de gaz naturel liquéfié qui annonçait du même souffle l'établissement d'une desserte dédiée à l'aluminerie.

Aujourd'hui, les quatre fours à cuisson d'anodes sont alimentés en gaz naturel. L'ensemble des 75 rampes ont été remplacées pour utiliser ce nouveau combustible, davantage respectueux de l'environnement. En effet, en remplaçant l'huile par le gaz naturel, on réduit d'environ 30 % les émissions de gaz à effet de serre liées aux combustibles de cuisson des anodes.

« La concrétisation de ce projet contribue à la modernisation de nos installations et marque un tournant pour notre organisation, mais également pour l'ensemble des industries nord-côtières. Pour nous, c'est un pas de plus vers la décarbonation de nos opérations, visée d'ici 2050 », soulignait lors de l'événement Michel Lussier, vice-président | Ressources humaines et affaires corporatives, également responsable du volet environnemental.

Un dîner BBQ a été organisé en reconnaissance des efforts accomplis par l'équipe des fours à cuisson d'anodes pendant les travaux.

TROIS EMPLOYÉS DE LA PREMIÈRE HEURE NOUS RACONTENT LEUR PARCOURS

par Bianka Dubois

Si 2022 marque les 30 ans d'Alouette, la présence des employés qui œuvrent depuis les tous débuts se doit d'être soulignée. Nous avons eu la chance de nous entretenir avec trois d'entre eux afin d'en savoir plus sur leur expérience personnelle chez Alouette. Place aux témoignages et confidences de Brigitte Bernier, Stéphan Coulombe et Serge Thibault.

BRIGITTE BERNIER

Technicienne ressources humaines | Embauchée le 9 juillet 1990

À tes débuts, pourquoi as-tu postulé pour Alouette ?

« C'est ma mère qui m'a appelée pour me dire que le projet d'Alouette partait et qu'il avait un bureau mère à la place Ville-Marie à Montréal. Donc, je suis allée dans ce gros bureau-là au 29e étage, du haut de mes 23 ans pour aller donner mon CV. À ce moment-là, il y avait peut-être 7 ou 8 personnes d'embauchées. Quand j'ai commencé, il n'y avait rien, donc il fallait tout installer : les bureaux, les téléphones, la papeterie. C'était des locaux vides avec une chaise. J'ai commencé à travailler en juillet et en novembre on m'a demandé de m'en venir au grand passage ici à Sept-Îles pour le bureau de recrutement. Le bloc administratif était pas mal avancé, les locaux en haut étaient prêts, mais la cafétéria était en construction. Donc, quand on a été capable d'avoir nos bureaux en haut, on mettait nos bottes à cap et notre chapeau et on avait des petits trottoirs de bois pour s'y rendre. Ça été une belle aventure. Commencer une compagnie avec rien, et l'amener à 30 ans c'est super. »

Qu'est-ce qui fait en sorte qu'après autant d'années tu es toujours restée ici?

« J'aime ma région et je trouve qu'on est bien ici. Même si les gens, mes amis, disaient que je travaillais loin avec la demi-heure de route, moi cette demi-heure-là me faisait du bien le matin et le soir. J'ai eu de jeunes enfants, la garderie, l'école et tout ça, donc je n'ai pas senti que j'étais mal et que je devais m'en aller. J'avais mon proverbe que je disais aux gens qui chialaient tout le temps sur tout. Je disais : « Ce n'est peut-être pas le paradis, mais on est loin de l'enfer. ».

Quel est le meilleur souvenir que tu as de tes 32 ans de service?

« Moi, ce qui m'a marquée beaucoup, c'est l'inauguration de la phase 1. C'était spectaculaire. Avec la pelle qui est venue couper le ruban. C'était vraiment digne d'un film, je m'en rappelle encore aujourd'hui. Toutes les activités qui impliquaient d'inviter les gens comme les journées familiales. Ça j'y trouvait toujours quelque chose de beau. D'être encore ici aujourd'hui et d'embaucher encore des gens, c'est trippant. »

Qu'est-ce que tu souhaites à Alouette pour les prochaines années?

« Bien au moins un autre 30 ans, peut-être 40… »

Qu'est-ce que tu te souhaites?

« Moi, 3-4 autres petits enfants, peut-être, j'aimerais ça! Être capable d'aller voir plus souvent ma fille et en profiter. Pis peut-être… je ne sais pas… je ne suis pas fermée à des fois venir aider. »

STÉPHAN COULOMBE

Planificateur entretien | Embauché le 26 août 1992

À tes débuts pourquoi as-tu postulé pour Alouette?

« Qu'est-ce qui m'a motivé à venir ici? En grande entreprise, je savais qu'on avait beaucoup d'avantages sociaux, j'en avais entendu parler. Mes parents ont toujours travaillé dans de grandes entreprises. Je devais avoir 20 ans. J'étais un des jeunes, j'avais 19-20 ans. J'en ai 51 aujourd'hui. 30 ans fait en août! »

Tu occupes quel poste présentement ?
« Présentement, je suis planificateur entretien. J'ai commencé en 1992 comme aide-général temporaire. »

Qu'est-ce que tu vois comme différence, concrètement, dans ton travail de l'époque et celui d'aujourd'hui ?
« C'est sûr que l'entreprise est beaucoup plus grosse qu'au début. Je me considère comme un des vieux parce qu'après 30 ans, il n'en reste plus beaucoup de ma gang qui sont encore là. Et c'est une belle entreprise encore, ma passion est la même qu'à ma première journée. Je rentre et je donne mon 110 %, puis c'est toujours essayer d'être le meilleur de moi-même dans ce que je fais. Quand je parle avec les jeunes, je leur dis : n'oublie pas d'où tu viens, mais continue de garder la même passion que lorsque tu es rentré ici. »

Qu'est-ce qui fait en sorte qu'après autant d'années, tu es toujours ici?
« De un, j'aime ce que je fais. Ce n'est pas une job facile, c'est une job « demandante », mais c'est un contexte que j'aime. Je travaille dans un domaine de prédiction et c'est l'expérience qui me permet de faire ça et les gens autour de moi voient que j'ai de l'expérience autant en gestion qu'en planification. À partir de là, quand les gens viennent te voir et savent que tu es un support positif pour eux, tu te sens utile et valorisé. Parce que dans mon temps, je n'avais pas ça, on a démarré l'usine »

Qu'est-ce que tu souhaites à Alouette pour les prochaines années ?
« Une pérennité pour Alouette et la Côte-Nord. Ce que je souhaite à Aluminerie Alouette, c'est plusieurs années encore avec autant de détermination, une chimie et un lien familial.

Et à toi, qu'est-ce que tu te souhaites?
« Que mes enfants et ma femme continuent à bien aller. Mes deux enfants ont travaillé ici l'été. Il me reste encore « une couple d'années » à faire. Continuer à progresser et à relever de nouveaux défis. Je ne sais jamais ce que l'avenir peut m'offrir parce que je ne me mets pas de barrières. »

SERGE THIBAULT
Opérateur Centre de coulée | Embauché le 24 août 1992

À tes débuts, pourquoi as-tu postulé chez Alouette?
« Je suis rentré à 22 ans. Le domaine en quoi j'avais étudié m'aurait apporté à travailler ailleurs, ce n'était pas quelque chose qui m'intéressait. J'ai commencé dans les débuts d'Alouette sur la construction, comme apprenti électricien. Quand Alouette a « starté », j'ai appliqué parce que la construction m'aurait amené à déménager à l'extérieur. On était aussi en train de former une famille. Il y avait un monsieur qui travaillait sur la construction qui m'a dit : « S'il y a bien quelque chose que je regrette de ce métier, c'est que je n'ai pas vu mes enfants grandir. » C'est un peu ça le « déclic » qui a fait en sorte que j'ai pris cette décision de rester à Sept-Îles et de travailler comme opérateur. »

Qu'est-ce que tu vois comme différence, concrètement, dans ton travail de l'époque et celui d'aujourd'hui?
« C'est complètement différent, surtout au Centre de coulée. En Phase 1, on coulait et on se promenait avec les gueuses chaudes; on les démoulait, c'était vraiment plus dangereux. Maintenant, on a plus [réellement] de contact, on ne s'approche pas trop de l'aluminium en fusion. Côté santé-sécurité, on a un méchant gain. »

Qu'est-ce qui fait en sorte qu'après autant d'années, tu es toujours resté ici?
« L'emploi me plait, je ne rentre pas à reculons. »

Quel est le meilleur souvenir de tes 32 ans de service ?
« Quand mon gars est rentré travailler comme étudiant. Ça faisait drôle, je suis rentré au même âge environ que les étudiants avaient. Puis aujourd'hui, il est encore ici! Il y a aussi trois de mes frères qui ont travaillé ici, donc on est bien fiers d'Alouette dans notre famille. »

Qu'est-ce que tu te souhaites pour les prochaines années ?
« Sortir à la retraite en santé. C'est très important la santé. Mes frères ça n'a pas été ça : un accident d'auto et l'autre son cœur. Donc je me souhaite de sortir *drette*. »

30 ANS CÉLÉBRÉS DE 30 FAÇONS

par Maxime Lelièvre

ON SE REFAIT UNE BEAUTÉ ET ON SE SOUVIENT

L'année 2022 débute par un rafraîchissement de l'image corporative, spécialement à l'occasion du 30e anniversaire. À cela, s'ajoutent des capsules-souvenirs chaque mois sur les ondes de TVA Est-du-Québec; y avez-vous vu votre binette?

JB Film

ON REDONNE À NOS COMMUNAUTÉS

Premier d'une longue série, le don majeur de 150 000 $ au Centre d'action bénévole de Port-Cartier marque le début de la bonification de plusieurs partenariats. Le Gala Teweikan, le Festival Innu Nikamu, le Pow wow et la Fête de la famille de Uashat mak Mani-utenam, le Festi GrÎles de la Côte-Nord, l'Élyme des sables, Greffe-toi à nous (présidence d'honneur de Claude Gosselin) et la Maison des organismes communautaires de Sept-Îles font partie des heureux bénéficiaires.

3 ON SOULIGNE LA FÊTE DES AMOUREUX

Un sous-comité des festivités, très actif et impliqué s'affaire à égayer l'environnement de décors spéciaux et autres surprises à l'occasion de chaque fête thématique, dont la Saint-Valentin. Sébastien Dupuis, Électrolyse, s'est quant à lui mérité un forfait romantique grâce à sa participation à un jeu-questionnaire.

JB Film

4 ON RENCONTRE LES GENS D'AFFAIRES

Devant plus d'une centaine de membres de la communauté d'affaires régionale, le président et chef de la direction d'Aluminerie Alouette, Claude Gosselin dresse le portrait d'une année record au tournant du 30e anniversaire d'opérations de l'entreprise. La Chambre de commerce de Sept-Îles Uashat mak Mani-utenam et celle de Port-Cartier l'accueillaient alors dans le cadre d'une conférence virtuelle attendue.

5 ON S'AMUSE EN FAMILLE À GALLIX

Quelques centaines de familles profitent du soleil hivernal de février pour dévaler les pentes de la Station Gallix. On y sert de jolis biscuits pour le plaisir des petits et grands, membres du club social COBRAL.

30

6

ON DESSINE DES LAPINS ET DES COCOS

À l'occasion de la fête de Pâques, les enfants d'employés ont sorti leurs crayons pour courir la chance de remporter de beaux chèques-cadeaux, question de manger des chocolats locaux de la Chocolaterie Cartier, affiliée à la Bonbonnerie Chapeau de Troll. Emmy Jérôme, fille de Shawni Jérôme, Usine d'anodes et Olivier Rioux, fils de Simon Rioux, Électrolyse ont d'ailleurs mis leurs talents à profit!

7

ON SE SUCRE LE BEC

Un kiosque aux couleurs du temps des sucres a été installé à la fin-avril dans le hall d'entrée de l'édifice administratif. Sur place, on y déguste plusieurs produits d'érable, dont le sirop de notre collègue nouvellement acériculteur, Mario Maranda (le Sucrier du Nord). Katy Lefrançois et Christine Dubé ont aussi mis la main à la pâte en confectionnant pas moins de 950 cornets.

8

ON DÉMARRE LA JOURNÉE DU BON PIED

Le 31 mai 1992, démarrait Maria, la première de toutes les cuves. 30 ans plus tard, les employés se retrouvent autour de celle-ci pour une photo. Dans l'entrée, on accueille tout le monde avec de bons breuvages chauds et des viennoiseries, question de bien démarrer cette journée historique.

JB Film

9 ON DÉGUSTE NOS PRODUITS LOCAUX

Après deux ans de pandémie, deux ans de boîtes repas et autres restrictions, on se retrouve enfin ensemble, en un même lieu, pour festoyer à l'image d'Aluminerie Alouette. Les traditionnels soupers de fruits de mer du club social COBRAL attirent bon nombre de collègues heureux de renouer.

10 ON BRASSE UNE BIÈRE À NOTRE IMAGE

Parmi toutes les initiatives identifiées par les employés impliqués dans l'organisation des festivités, la production d'une bière spéciale ressortait majoritairement. Grâce au partenariat avec la microbrasserie La Compagnie, notre bière, La Coulée voit le jour. Gageons que plusieurs en ont profité toute l'année!

JB Film

JB Film

11 ON SE RASSEMBLE POUR TRINQUER

Les 5 à 7 lors du démarrage de l'usine sont mémorables aux dires des bâtisseurs. En juin, quatre grands 5 à 7 rassemblent les équipes, autant les employés actifs que retraités. Sur place, on se remémore trois décennies de défis et de succès.

12

ON SE LANCE LA BALLE

Au sein de la grande famille, il y a toujours eu des sportifs; curling, hockey, golf, chasse, pêche, etc., passionnent plusieurs employés. Cette fois, c'est pour une partie de balle-molle amicale, précédée d'un BBQ, qu'on se rencontre au terrain Queen-Elizabeth.

13

ON EMBELLIT NOS PLATES-BANDES

Connaissez-vous les Pieds-d'alouette? Cette plante vivace, delphinium bleuté, a été remise à tous les employés et partenaires présents sur le site afin d'embellir encore davantage les aménagements paysagers de tous.

14

ON SE RAFRAÎCHIT

En juillet, notre escouade rafraichissement sert des cornets de crème glacée à la cafétéria; vanille, chocolat et fraise sont au menu. Ne manquait plus que le camion pour faire le service dans l'usine!

ON PROFITE DE L'ÉTÉ AU VIEUX-QUAI

Présentateur officiel du Vieux-Quai en fête Alouette depuis plusieurs année, l'entreprise ajoute une touche spéciale pour ses 30 ans, en accueillant d'abord le dévoilement de la programmation en ses murs, puis en bonifiant substantiellement les feux d'artifice.

JB Film

Optik 360

ON CÉLÈBRE SUR LE SITE

Le 27 août représente un point culminant des festivités, alors que près de 2000 personnes franchissent les tourniquets d'Aluminerie Alouette pour participer à la grande fête familiale. Jeux gonflables, apprentis pompiers, visites, spectacles, fermette, jeu d'évasion, activités pour petits et grands et dîner BBQ marquent les esprits, sous un soleil radieux.

Crédits : Photo Impression JC

17

ON BAPTISE NOTRE NOUVEL EMPLOYÉ

Il y a plusieurs années déjà que l'équipe des Communications rêvait d'une mascotte à l'effigie de l'entreprise. Cette idée s'est concrétisée en 2022 avec l'arrivée de Marconi, oiseau jovial, festif et curieux, du nom de la Presqu'Île, baptisé grâce à un concours remporté par Justine St-Gelais, Santé, sécurité, environnement et qualité et Guillaume Morin, Usine d'anodes.

Photo Impression JC

JB Film

18

ON HONORE DES PARTENAIRES D'EXCELLENCE

La traditionnelle soirée récompensant les partenaires d'affaires et de la communauté s'est tenue en septembre, de concert avec le Port de Sept-Îles. À cette occasion, 19 récipiendaires ont reçu le prix Coup de cœur 30 ans pour leur fidélité et l'apport significatif offert à notre mission.

JB Film

19

ON SWING À SAINTE-MARGUERITE

Que serait le début de l'automne sans un tournoi de golf amical du club social COBRAL? Sur le terrain, les quatuors se sont affrontés amicalement, après un bon Méchoui arrosé ensuite de La Coulée.

ON RESSUSCITE LE CINÉ-PARC

Ressusciter les belles années du cinéma en plein air dans la région; c'est la mission que s'est donnée l'équipe responsable de cette activité originale. Quelques centaines de spectateurs ont assisté aux représentations sous les étoiles, dans le stationnement de la Station Gallix. Au programme, en plus de bien du popcorn… Les Minions 2 : Il était une fois Gru ainsi que Spider-Man : Sans retour.

JB Film

JB Film

ON POSE UN REGARD INUSITÉ SUR ALOUETTE

Tournée un an auparavant, la série documentaire « La plus belle province » est maintenant disponible sur la plate-forme Vrai, filiale de Quebecor Media. Elle est réalisée par Guillaume Sylvestre et narrée par Denys Arcand. Le premier épisode, intitulé « L'Oiseau de feu » entre dans le monde unique d'Aluminerie Alouette et suit l'univers de quelques employés qui se sont gentiment prêtés au jeu.

22

ON SE DÉGUISE

Il y a plusieurs années que les gens ne s'étaient pas costumés pour l'Halloween. Les fanatiques Judith Marcotte, Santé, sécurité, environnement et qualité et Bianca Gaudreault, Personnel et formation accueillent même les employés avec des cupcakes port-cartois aux couleurs d'épouvante.

23

ON ARBORE FIÈREMENT NOS COULEURS

Au terme des sessions automnales du Forum LVI, les employés reçoivent leur tant attendue veste aux couleurs d'Alouette. Une surprise en prime! Une tuque pour les garder bien au chaud pendant les mois d'hiver à venir. Avec 51 combinaisons de possibilités (grandeur et couleur) réparties parmi plus de 900 personnes, l'exercice logistique est fort impressionnant.

24

JB Film

ON RECONNAIT LES BÂTISSEURS

En novembre, on renoue aussi avec une tradition en présentiel, la Soirée Hommage qui reconnait les employés célébrant 20 et 30 ans de service au sein de notre équipe. En raison de la pandémie, on inclut les jubilés de 2020, 2021 et 2022 pour deux grandes soirées où l'on occupe tout le restaurant Chez Omer. 132 membres de la famille y sont depuis plus de 30 ans et 52 franchissent la barre des 20 ans.

ON PATINE AVEC LA SAINTE-FLANELLE

Les Anciens Canadiens de Montréal, en visite expressément pour affronter les employés sur la glace de l'Aréna Conrad-Parent ont fait salle comble lors des deux parties. Les amateurs de hockey sont tout sourire devant leurs idoles de jeunesse. On a même droit à une mise au jeu entre frères, alors que Marcel Carbonneau, Usine d'anodes pose avec son frère Guy.

Crédits : Photo Impression JC

ON SE DÉHANCHE SUR LA PISTE

C'est dans une formule à partager que l'équipe se retrouve au Centre des congrès pour les soupers de Noël organisés par le club social COBRAL. C'est le moment idéal pour renouer avec la piste de danse sous les airs du band maison composé d'Alain-Denis Lévesque Fleury, Stéphane Pigeon, Marco Dionne et Éric Bérubé.

ON POURSUIT LA MAGIE

Après les soirées de Noël enflammées, c'est au tour des enfants de profiter de la venue du père Noël pour danser et recevoir de magnifiques cadeaux. Le président et chef de la direction se prête même au jeu de la chorégraphie, encouragée par les gens présents.

ON DÉAMBULE DANS LES RUES

De valeureux bénévoles, principalement du secteur Santé, sécurité, environnement et qualité s'impliquent activement afin de prendre part aux défilés de Noël. À Port-Cartier, la lutine Mélissa Smith, Services financiers et processus d'affaires accompagnent Marconi pour saluer la foule. À Sept-Îles, c'est Nadia Morais, Santé, sécurité, environnement et qualité qui se charge d'escorter notre mascotte; avez-vous deviné qui se cache sous l'oiseau bleu?

ON REVÊT NOS PLUS BEAUX HABITS

Des chandails tellement laids qu'ils en sont beaux! Voilà un classique du temps des Fêtes qui ne s'essouffle pas pour plusieurs. On en profite pour donner un aperçu du merveilleux décor de Noël préparé avec soins par une équipe d'employés motivés à rendre les lieux attrayants tout au long de l'année.

ON DIT BYE BYE À 2022

Pour bien clôturer l'année, l'équipe d'Aluminerie Alouette répond à l'appel à tous lancé par les organisateurs du Bye bye 2022 pour des vœux en vidéo à l'occasion de la dernière de l'An. Coup de chance! Nous sommes sélectionnés et les téléspectateurs ont pu nous apercevoir, seuls représentants de la Côte-Nord, lors de l'événement télévisuel.

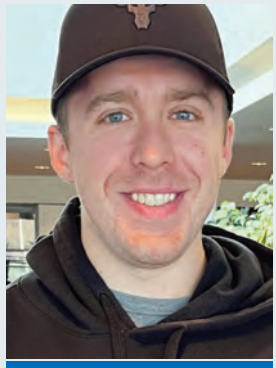
LES VISAGES D'ALUMINERIE ALOUETTE

Bienvenue!

Sylvain Arsenault
Mécanotechnicien garage, Entretien

Gabriel Arseneau
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Jérémie Barbeau
Opérateur centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires



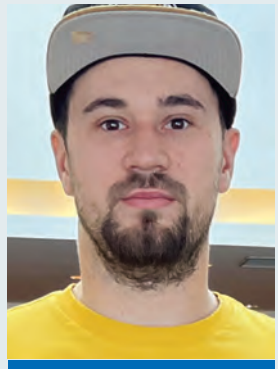
Francis Beaudin
Mécanotechnicien fours à cuisson, Usine d'anodes

Jimmy Beaudoin
Mécanotechnicien installations portuaires, Centre de coulée et opérations portuaires

Dany Beaulieu
Opérateur tour à pâte, Usine d'anodes

Lévis Beaulieu
Électrotechnicien hall et CTG, Électrolyse

Marie-Zoëlle Beaupré
Opératrice salles de cuves, Électrolyse



Charles Bernatchez
Mécanotechnicien MSE, Électrolyse

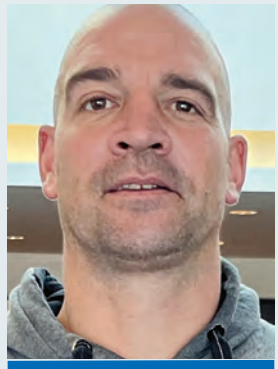
David Bernier
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Christophe Bérubé
Opérateur montage des tiges, Usine d'anodes

Tomy Blier
Opérateur tour à pâte, Usine d'anodes

Adrien Borela
Ingénieur, Gestion de projets

Andrée-Catherine Bouchard
Opératrice fours à cuisson, Usine d'anodes

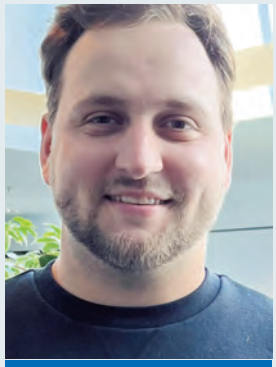


Jimmy Bouchard
Opérateur centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

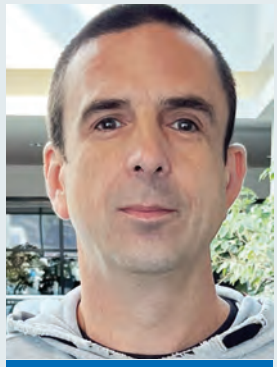
Kevin Boudreau
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Vicky Boudreau-Landry
Opératrice salles de cuves, Électrolyse

Nabil Boutgarout
Opérateur salles de cuves, Électrolyse



Éric Buckle
Opérateur salles de cuves, Électrolyse



Michel Chapadeau
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Vanessa Collin-Roy
Opératrice salles de cuves, Électrolyse

Guylaine Cormier
Opératrice salles de cuves, Électrolyse

Jonathan Cormier
Opérateur fours à cuisson, Usine d'anodes

Alexandre Côté
Ingénieur de procédé, Électrolyse

Éric Coulombe
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Louis Coulombe
Analyste logistique, Approvisionnement et gestion du matériel

Marie-Pier Cyr
Opératrice centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Mathieu Da Costa
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Samuel Dallaire
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Jean-Pierre Deschênes
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Thomas Dignard
Mécanotechnicien atelier central, Entretien

Maxime Doucet
Opérateur atelier de scellement, Usine d'anodes

Frédéric Dubé
Chargé de projets, Entretien

Nathan Dubé
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Mireille Duchaine
Opératrice centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Keven Etsell-Vadnais
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Mohamed Ferrah
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

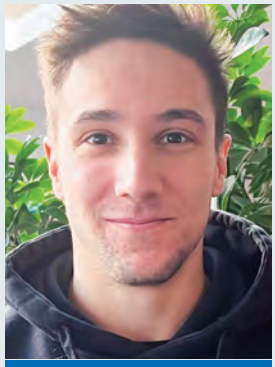
Lauryer Serrano Foko Fotso
Électrotechnicien installations portuaires, Centre de coulée et opérations portuaires

Yannick Fontaine
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Philippe Forest
Opérateur montage des tiges, Usine d'anodes

Christian Fournier
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Mathieu Gagné
Opérateur salles de cuves, Électrolyse



Frédérick Gamache
Mécanotechnicien atelier central, Entretien

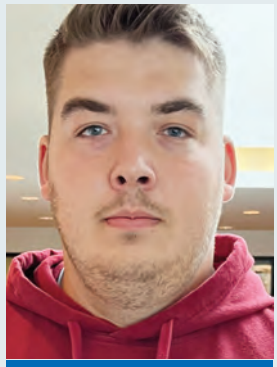
Bianca Gaudreault
Technicienne en formation et recrutement, Personnel et formation

David Gauthier
Électrotechnicien fours à cuisson, Usine d'anodes

Félix Gauthier
Mécanotechnicien MSE,
Électrolyse

Louis Gauthier
Opérateur salles de cuves,
Électrolyse

Alain Girard
Ingénieur fiabilité,
Usine d'anodes



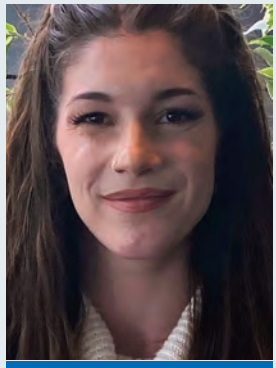
Mathieu Gravel
Opérateur fours à cuisson,
Usine d'anodes

Paula Grégoire
Opératrice salles de cuves,
Électrolyse

Samuel Guillemette
Opérateur salles de cuves,
Électrolyse

Sabrina Harvey
Opératrice centre de coulée,
Centre de coulée et opérations
portuaires

Marie-Ève Houle
Comptable analyste,
Services financiers et
processus d'affaires



Pamela Jean
Opératrice salles de cuves,
Électrolyse

Jérémie Joly
Électrotechnicien atelier de
scellement, Usine d'anodes

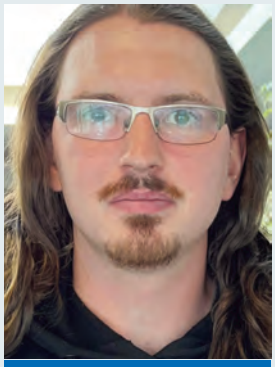
Mathieu Labrie
Ingénieur de procédé,
Usine d'anodes

Pierre Luc LaBrie
Superviseur entretien,
Électrolyse

Simon Lafrance
Opérateur centre de coulée,
Centre de coulée et
opérations portuaires

Élisabeth Langis
Opératrice centre de coulée,
Centre de coulée et
opérations portuaires

Keven Lavoie
Mécanotechnicien
atelier central, Entretien



Jessy Le Blanc
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

David Leboeuf
Opérateur tour à pâte, Usine d'anodes

Pier-Alexandre Lejeune
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

France Lelièvre
Opératrice salles de cuves, Électrolyse

Jordan Lemieux
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Dany Lévesque
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Patrice Lissade
Électrotechnicien MSE, Électrolyse

Alvin Littlejohn
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Marie-France Mainville
Opératrice salles de cuves, Électrolyse

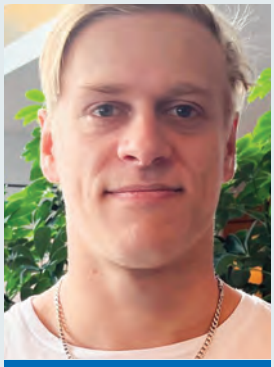
Pierre-Luc Marchand
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Judith Marcotte
Conseillère systèmes de gestion, Santé, sécurité, environnement et qualité

Steve Marcoux
Mécanotechnicien centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

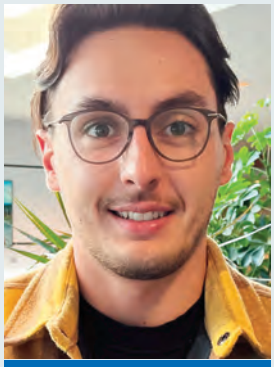
David Marin
Gestionnaire de systèmes, Technologies de l'information et automatisme

Alexandre Martin
Opérateur salles de cuves, Électrolyse



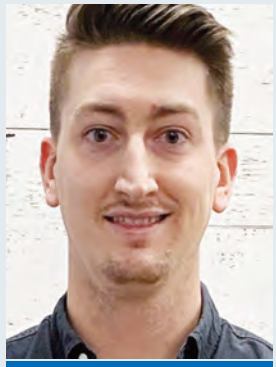
Élie Martin
Opérateur fours à cuisson, Usine d'anodes

Michaël Massé
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

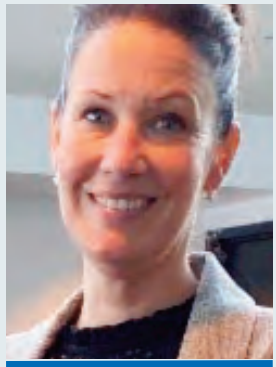


Keven Massé-Ross
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Jeffrey McCarthy
Mécanotechnicien, Usine d'anodes



Patrick McKinnon
Acheteur, Approvisionnement et gestion du matériel



Sandra Mercier
Adjointe administrative à la vice-présidence, Finances et développement des affaires

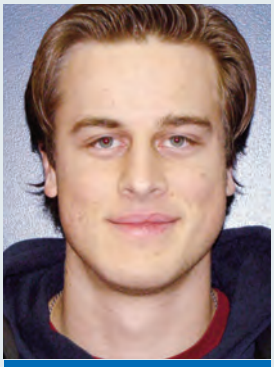
Jonathan Méthot
Conseiller technique entretien, Électrolyse

Pierre-Luc Michaud
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Carole-Anne Minguy Landry
Opératrice salles de cuves, Électrolyse

Cody Morency
Opérateur fours à cuisson, Usine d'anodes

Jean-François Morin
Opérateur salles de cuves, Électrolyse



Dominique Nadeau
Analyste d'affaires, Gestion de projets

Donald Ouellet
Opérateur fours à cuisson, Usine d'anodes

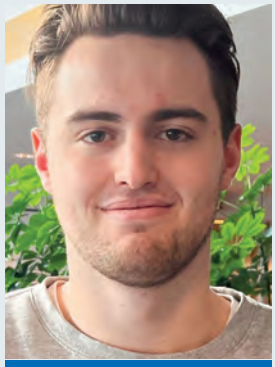
Jacob Pagé
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Nellie Pelletier
Conseillère principale amélioration continue, Technologie et efficacité opérationnelle

Jean-François Picard
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

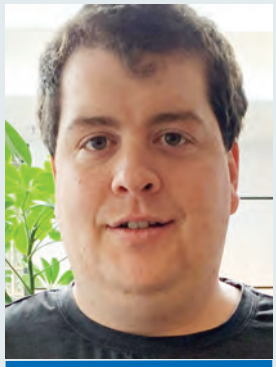
Marc-Antoine Pinette
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Éric Pomerleau
Opérateur salles de cuves, Électrolyse



Marc-Antoine Pouliot
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

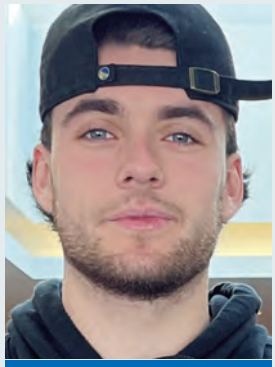
Kevin Raiche
Opérateur atelier de scellement, Usine d'anodes



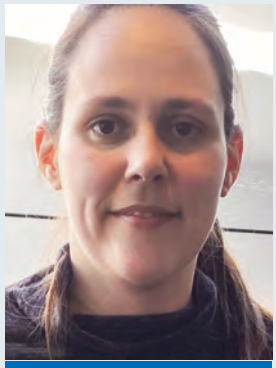
Jordan Reis
Mécanotechnicien tour à pâte, Usine d'anodes

Kevin Ringuette
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Benjamin Rio
Opérateur fours à cuisson, Usine d'anodes

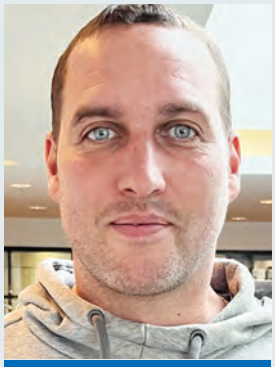


Mathieu Robitaille
Opérateur salles de cuves, Électrolyse



Carole-Anne Rossignol
Technicienne de laboratoire, Santé, sécurité, environnement et qualité

Jonathan Roussel Cummings
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

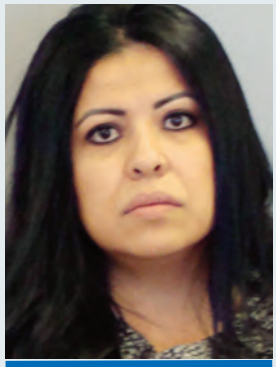


Frédérick Roy
Opérateur centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Symon Sirois
Opérateur fours à cuisson, Usine d'anodes

Guillaume Smith
Mécanotechnicien relève, Entretien

Félix Sonier St-Pierre
Opérateur salles de cuves, Électrolyse



Vanessa Soria Galvarro Antez
Adjointe administrative, Entretien

Jean-Rock Soucy
Superviseur gestion de matériel, Approvisionnement et gestion du matériel

Alexandre Stanek
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Justine St-Gelais
Conseillère environnement et hygiène, Santé, sécurité, environnement et qualité

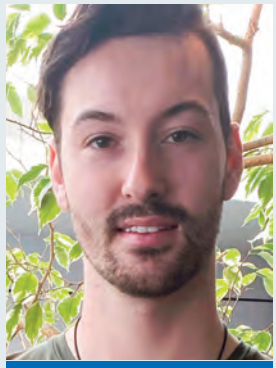
Julien St-Laurent
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Dave Therriault Lizotte
Opérateur salles de cuves, Électrolyse

Alexandre Thibault
Conseiller recrutement, Personnel et formation

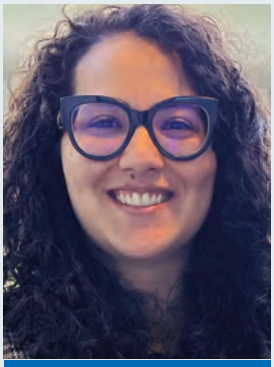
Martin Tremblay
Directeur, Technologie et efficacité opérationnelle

Hélène Tremblay-Bond
Opératrice salles de cuves, Électrolyse



Tommy Trépanier
Conseiller technique entretien, Centre de coulée et opérations portuaires

Jean-Philippe Vaillant
Ingénieur fiabilité, Électrolyse



Yasmine Zribi
Ingénieur de projets, Gestion de projets

LES ANNIVERSAIRES DE SERVICE

5 ans

Alain Bourque

Martin A. Tremblay

10 ans

Maxime Bernier

Kirby Blanchette

Daniel Gaboury

Pierre Gagné

Dany Leblanc

Maxime Lelièvre

Yannick Rondeau

Jean-Mickaël Ross

Nicolas Simard

Shanna Vallée

15 ans

Édouard Boudreau

Richard Bacon

Louis-Rémi Bergeron

Gabriel Blais

Ludwig Bouchard-Turcotte

Geneviève Boudreault

Marilyne Boudreault-Cormier

Claude Bouliane

André Carbonneau

Yanick Côté

Johan Coupaud

Steven Cummings

Hugo Dechamplain

Nick Degrâce

Jacques Desjardins

Éric Dionne

Cindy Francoeur

Michel Jr. Gagné

Patrick A. Gagnon

Sylvain Gasse

Jean-Philippe Gauvin

Étienne Guillemette

Kevin Inglis

Frédérick Joseph

Dan Lapierre

Daniel Larouche

Jean-Nick Lauzier

Steve Lavoie

Denis M. Lelièvre

François Lepage

Marc Lepage

Dany B. Lévesque

Simon Mazerolle

Éric Méthot

Yves Rock Normand

Donald Otis

Luc Pelletier

Francis Pelletier-Lévesque

Martin Poirier

Luc Poulin

Patrick Poulin

Yowan Pouliot

Vincent Routhier

Gilles Simard

Steeven-Craig Simard

Mélissa Smith

Jacques St-Amand

Philippe St-Arnault

François St-Denis

Tim Tanguay

Frédéric Tremblay

Hugo Tremblay-Maltais

Paulo Turbide

Guy Vézina

Sylvain Ward

20 ans

Robert Allain

Jean Beauchamp

Martin Bourgeois

Marcel Carbonneau

Dave Desjardins

Josée Desrosiers

Serge Devin

Roland Duclos

Patrice Gagnon

Jimmy Gallant

Stéphane Gauvin

Jean-Pierre Girard

Alain Godin

Yvan Gravel

Steve Lizotte

Jean-Yves Parisée

Steeve Quinn

Kevin Rioux

Guy Ross

Marco Roy

Vicky Smith

Vincent Tanguay

Yanick Tremblay

Annie Trépanier

25 ans de service

Marc Gagnon
Gestionnaire de projets, Gestion de projets

30 ans de service

Rino Basso
Surintendant, services salles de cuves

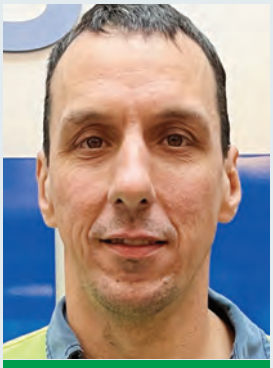
Rino Beaudin
Opérateur centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Benoit Beaulieu
Conseiller procédé et opérations, Électrolyse

Bobby Beaulieu
Conducteur de chariots élévateurs, Centre de coulée et opérations portuaires

Luc Beaulieu
Opérateur services usine, Santé, sécurité, environnement et qualité

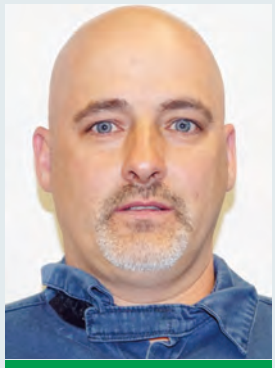
Marie-Claude Bergeron
Coordonnatrice logistique et produits finis, Approvisionnement et gestion du matériel



Yanick Bergeron
Mécanotechnicien relève, Entretien

Hugues Bernatchez
Opérateur centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Mario Bérubé
Opérateur, services salles de cuves



Éric Bezeau
Opérateur centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Bruno Bijould
Superviseur protection du site, Santé, sécurité, environnement et qualité

Stéphane Bond
Magasinier,
Approvisionnement et
gestion du matériel

Stéphane Bouchard
Opérateur, services
salles de cuves

Daniel Boucher
Mécanotechnicien
compresseurs,
Entretien

Sylvain Boudreault
Analyste gestion du matériel,
Approvisionnement
et gestion du matériel

Pierre Bouma
Inspecteur brasquage,
services salles de cuves

Serge Bourgeois
Opérateur centre de coulée,
Centre de coulée et
opérations portuaires

Dave Brideau
Opérateur centre de coulée,
Centre de coulée et
opérations portuaires

Guy Charest
Opérateur centre de coulée,
Centre de coulée et
opérations portuaires

Yanick Chénard
Mécanotechnicien relève,
Entretien

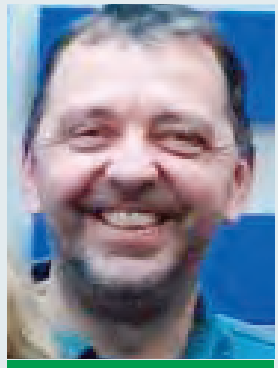
Claude Collard
Opérateur,
services salles de cuves

Robert Côté
Technicien de production,
Électrolyse

Stéphan Coulombe
Planificateur entretien
atelier de scellement,
Usine d'anodes

Régis Cyr
Conseiller technique manu-
tention captation, Centre de
coulée et opérations portuaires

Bruno Dégarie
Opérateur, services
salles de cuves



Dany Déraps
Opérateur centre de coulée,
Centre de coulée et
opérations portuaires

Yannick Desroches
Conseiller santé et prévention incendies, Santé, sécurité, environnement et qualité

Enrico Desrosiers
Mécanotechnicien centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Ghislain Desrosiers
Technicien de production filtres, Centre de coulée et opérations portuaires

Nathalie Dionne
Magasinière, Approvisionnement et gestion du matériel

Gino Dugas
Mécanotechnicien prédictif, Entretien

Yvan Duchesne
Dessinateur, Entretien

Jean-François Duguay
Opérateur centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Stéphane Duguay
Opérateur centres manutention captation, Centre de coulée et opérations portuaires

Daniel Dumas
Conseiller environnement, Santé, sécurité, environnement et qualité

Joël Forget
Superviseur fours à cuisson, Usine d'anodes

Steve Fournier
Mécanotechnicien compresseurs, Entretien

Michel Gagnon
Gestionnaire de projets, Projets majeurs

Sylvain Gagnon
Inspecteur brasquage, services salles de cuves

Yves Gagnon
Superviseur entretien centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Michel Gilbert
Magasinier, Approvisionnement et gestion du matériel

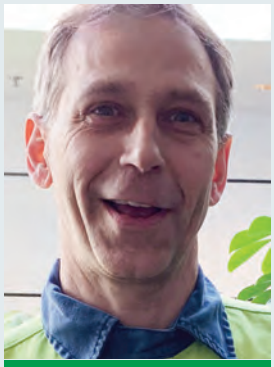
Bernard Gingras
Conseiller technique opération, Centre de coulée et opérations portuaires

Jimmy Girard
Mécanotechnicien centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Roger Guillemette
Mécanotechnicien atelier central, Entretien

Ian Hamilton
Mécanotechnicien relève, Entretien

Dany Labrie
Superviseur salles de cuves, Électrolyse



Guy Ladouceur
Technicien de production, Électrolyse

Jacques Lafrance
Technicien de procédé anodes, Projets majeurs

Marc Lajoie
Électrotechnicien prédictif, Entretien

Frédéric Lalancette
Conducteur de chariots élévateurs, Centre de coulée et opérations portuaires

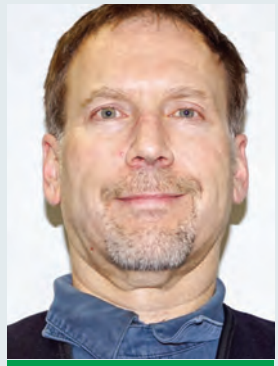
André Landry
Surintendant salles de cuves, Électrolyse

Jacques Tommy Landry
Inspecteur brasquage, services salles de cuves

Daniel Lareau
Planificateur entretien centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Stéphane Larocque
Superviseur centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Alain Majeau
Mécanotechnicien atelier central, Entretien



Jacques Mallet
Opérateur combustion, Usine d'anodes

Éric Marcoux
Mécanotechnicien
atelier central, Entretien

Claude Martin
Mécanotechnicien
atelier de scellement,
Usine d'anodes

Dave Martin
Opérateur, services
salles de cuves

Luc Mercier
Opérateur centre de coulée,
Centre de coulée et
opérations portuaires

Marc Michaud
Inspecteur brasquage,
services salles de cuves

Anne Morin
Opératrice centre de coulée,
Centre de coulée et
opérations portuaires

Martin Noël
Conseiller santé-sécurité,
Santé, sécurité,
environnement et qualité

Stéphane Noël
Opérateur centre de coulée,
Centre de coulée et
opérations portuaires

Marc Paradis
Opérateur centre de coulée,
Centre de coulée et
opérations portuaires

Robert Pelletier
Architecte informatique,
Technologies de l'information
et automatisme

André Perron
Gestionnaire de systèmes,
Technologies de l'information
et automatisme

Michel Petitpas
Opérateur salles de cuves,
Électrolyse

Claude Potvin
Mécanotechnicien
atelier central, Entretien

André Proulx
Opérateur, services
salles de cuves

Éric Rail
Mécanotechnicien installations
portuaires, Centre de coulée
et opérations portuaires

François Ross
Mécanotechnicien garage, Entretien

Steve Smith
Opérateur centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Martine St-Louis
Opératrice centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Carole Therrien
Opératrice centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Marc Therrien
Opérateur, services salles de cuves

Serge Thibault
Opérateur centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Alain B. Tremblay
Conseiller santé-sécurité, Usine d'anodes

Patrick Tremblay
Opérateur centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Daniel Trépanier
Analyste, Technologies de l'information et automatisme

Rémi Turbis
Opérateur, services salles de cuves

Carl Vibert
Mécanotechnicien atelier central, Entretien

Johnny Vibert
Technicien de production, Électrolyse

Luc Volpy
Superviseur techniciens de production fours à cuisson, Usine d'anodes

Gavin Whittom
Opérateur centre de coulée, Centre de coulée et opérations portuaires

Bonne retraite!

Paul Allard
Surintendant centre de coulée, chez Alouette depuis le 16 septembre 1991.

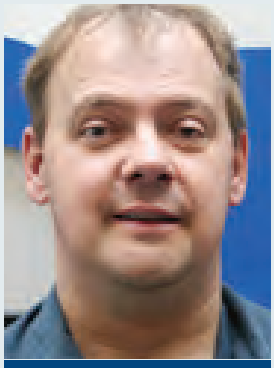
Jean-Paul Arvisais
Chimiste,
chez Alouette
depuis le 21 septembre 1992.

Paul Berger
Mécanotechnicien,
chez Alouette
depuis le 4 novembre 1991.

Mario Bernatchez
Opérateur services salles de cuves, chez Alouette
depuis le 22 juillet 1992.

Alain Bérubé
Électrotechnicien,
chez Alouette
depuis le 18 août 1992.

Gilles Blais
Opérateur salle de contrôle,
chez Alouette
depuis le 6 janvier 1992.



Jean Blais
Superviseur entretien,
chez Alouette
depuis le 4 mai 1992.

Claude Blanchard
Opérateur service salles de cuves, chez Alouette
depuis le 29 avril 2002.

Mario Boudreau
Opérateur salles de cuves,
chez Alouette
depuis le 29 avril 2002.

Steven Boudreau
Mécanotechnicien,
chez Alouette
depuis le 20 janvier 1992.

Pierre Brosseau
Conseiller formation,
chez Alouette
depuis le 6 mai 1991.

Patrick Brotherton
Électrotechnicien,
chez Alouette
depuis le 6 janvier 1992.

Gaston Chalifoux
Conseiller technique,
chez Alouette
depuis le 3 septembre 1991.

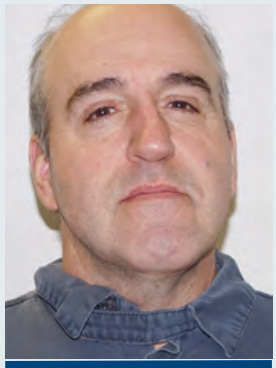
Diane Côté
Adjointe administrative,
chez Alouette
depuis le 9 avril 2007.

Patrick Coulombe
Directeur, Services salles de cuves, chez Alouette depuis le 15 octobre 1991.

Bernard D'Amours
Mécanotechnicien, chez Alouette depuis le 4 novembre 1991.

Francis D'Auteuil
Opérateur montage des tiges, chez Alouette depuis le 2 mai 2005.

Yvan Duchesne
Dessinateur, chez Alouette depuis le 9 mars 1992.



Serge Dufour
Opérateur combustion, chez Alouette depuis le 25 novembre 1991.

Daniel Dumas
Conseiller environnement, chez Alouette depuis le 9 mars 1992.

Dany Fortin
Mécanotechnicien, chez Alouette depuis le 17 janvier 2000.

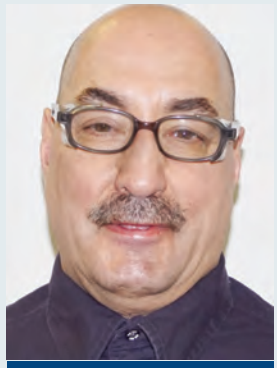
Yves Dupuis
Mécanotechnicien, chez Alouette depuis le 13 avril 1992.

Yvon Fournier
Opérateur centre de coulée, chez Alouette depuis le 23 février 2004.

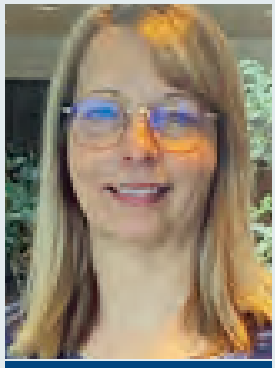
Sylvain Gagnon
Inspecteur brasquage, chez Alouette depuis le 1er juin 1992.

Yves Gagnon
Superviseur entretien, chez Alouette depuis le 23 mars 1992.

Stella Gallienne
Opératrice fours à cuisson, chez Alouette depuis le 18 octobre 2004.



Jean-Guy Gauthier
Opérateur montage des tiges, chez Alouette depuis le 4 janvier 2005.



Marie-France Harton
Technicienne laboratoire, chez Alouette depuis le 17 janvier 2000.

Alexandre Jean
Technicien de production, chez Alouette depuis le 23 mars 1992.

Janick Jean
Opérateur salles de cuves,
chez Alouette
depuis le 30 mai 2005.

Yvan Jr. Joubert
Mécanotechnicien,
chez Alouette
depuis le 1er juin 1992.

Gervais Landry
Opérateur salle de contrôle,
chez Alouette
depuis le 4 novembre 1991.

Dominique Lapointe
Directeur matières premières,
chez Alouette
depuis le 6 décembre 1999.

Alain Lavoie
Mécanotechnicien,
chez Alouette
depuis le 24 août 1992.

Sylvain Leblanc
Technicien de production,
chez Alouette
depuis le 13 septembre 2004.

Bertrand Lebrasseur
Opérateur service salles
de cuves, chez Alouette
depuis le 11 mai 1992.

Denis Lelièvre
Opérateur fours à cuisson,
chez Alouette
depuis le 18 octobre 2004.

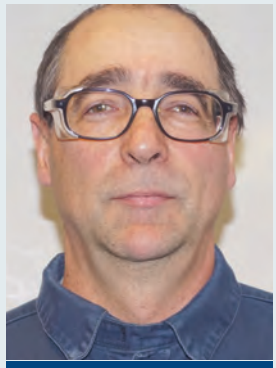
Bruno Lévesque
Opérateur montage des tiges,
chez Alouette
depuis le 4 novembre 1991.

Pierre Lévesque
Superviseur salles de cuves,
chez Alouette
depuis le 29 novembre 2004.

Jerry Littlejohn
Opérateur centre de coulée,
chez Alouette
depuis le 23 mars 1992.

Sylvain Mainville
Opérateur fours à cuisson,
chez Alouette
depuis le 11 novembre 2014.

Nicole Malenfant
Opératrice captation,
chez Alouette
depuis le 6 juillet 1992.



Claude Ouellet
Électrotechnicien,
chez Alouette
depuis le 26 octobre 1992.

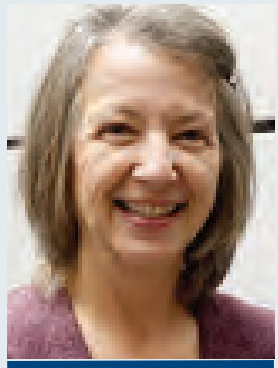
Mario Pitre
Ingénieur senior,
chez Alouette
depuis le 1er février 1991.

Daniel Poirier
Opérateur tour à bain
et citernes, chez Alouette
depuis le 6 avril 1992.

Marc Poirier
Surintendant,
chez Alouette
depuis le 29 janvier 1996.

Éric Poulin
Superviseur support,
chez Alouette
depuis le 15 septembre 1992.

Danielle Proulx
Acheteuse, chez Alouette
depuis le 7 octobre 1991.



Marie Claude Roy
Administratrice de systèmes,
chez Alouette depuis
le 23 décembre 1991.

Gilles Simard
Opérateur salles de cuves,
chez Alouette
depuis le 30 avril 2007.

Marino Scremin
Superviseur entretien,
chez Alouette
depuis le 6 août 1991.

Richard Tremblay
Mécanotechnicien,
chez Alouette
depuis le 2 décembre 1991.

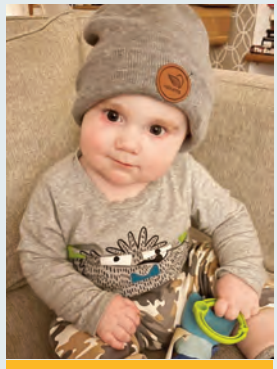
Sylvain Vigneault
Opérateur service salles
de cuves, chez Alouette
depuis le 22 mai 1995.

Nouveau-nés

Emma
née le 9 août 2022,
fille de Vincent Tremblay,
électrotechnicien
sous-station, Entretien
et Carolanne Vollant.

Lexie
née le 14 août 2022,
fille de Mikaël Jean,
planificateur entretien,
Électrolyse et
Vanessa Marquis.

Livia
née le 10 décembre 2021,
fille de Tristan Boudreau,
mécanotechnicien atelier
de scellement, Usine d'anodes
et Vanessa Collin-Roy,
opératrice salles de cuves.



Xavier
né le 2 février 2022,
fils d'Alexandre Néron,
acheteur, Approvisionnement
et gestion du matériel
et Janny Arel.

In Memoriam

Sylvain A. Hamilton
Aluminerie Alouette offre ses plus sincères condoléances à la famille et aux proches de M. Sylvain Hamilton, décédé le 9 avril 2022. Il était auparavant opérateur salles de cuves chez Alouette depuis le 10 décembre 2007.

Gervais Castilloux
Aluminerie Alouette offre ses plus sincères condoléances à la famille et aux proches de M. Gervais Castilloux, décédé le 2 mars 2022. Il était auparavant opérateur salles de cuves chez Alouette, à la retraite depuis le 1er octobre 2020.

Alphée Jenniss
Aluminerie Alouette offre ses plus sincères condoléances à la famille et aux proches de M. Alphée Jenniss, décédé le 28 septembre 2022. Il était auparavant opérateur salles de cuves chez Alouette, à la retraite depuis le 9 avril 2009.

Robert Madore
Aluminerie Alouette offre ses plus sincères condoléances à la famille et aux proches de M. Robert Madore, décédé le 20 août 2022. Il était auparavant mécanotechnicien chez Alouette, à la retraite depuis le 27 janvier 2022.

Serge Normand
Aluminerie Alouette offre ses plus sincères condoléances à la famille et aux proches de M. Serge Normand, décédé le 22 janvier 2022. Il était auparavant mécanotechnicien chez Alouette, à la retraite depuis le 1er mars 2018.

Alouetteries

EXCELLER ENSEMBLE

1

2

3

Campagne
opération enfant soleil
Merci !
4

6

4
163
CHAMPION EN ENTREPRISE
18 JUIN 2022
PORT-CARTIER
28 ÉDITION
7

5

Campagne Centraide
Le 14 décembre 2022
165 875.00$
cent soixante-cinq mille
huit cent soixante-quinze
8

9

10

11

1. Un printemps au son des hélicoptères

Les travailleurs d'Hydro-Québec ont offert tout un spectacle au printemps dernier, alors qu'ils effectuaient des travaux sur les lignes haute-tension. Ces derniers étaient héliportés par harnais jusqu'à leur lieu de travail!

2. Parce que chez Alouette, il y en a des athlètes!

Pierre Lévesque, maintenant employé retraité, a participé au 126e Marathon de Boston le 18 avril 2022. Il a d'ailleurs couru le 42 kilomètres en 3 heures 39 minutes. Félicitations Pierre!

3. On pédale avec détermination

C'est une réussite pour notre équipe à la Boucle | Le Grand défi Pierre Lavoie de juin dernier. Il y avait bien des sourires et de la fébrilité dans l'air.

4. La pâtissière et son assistant

Saviez-vous que les gâteaux que tous ont dégustés tout au long de l'année, notamment pour les campagnes ou encore lors des activités spéciales intramurales sont confectionnés par la précieuse Annie Hervé (IGA Alimentation Coop Port-Cartier), conjointe de Martin Rouleau, Santé, sécurité, environnement et qualité?

5. Encore une fois, merci!

Afin de souligner la semaine du personnel administratif et de soutien et de remercier nos collègues pour leur précieuse contribution, un 5 à 7 a été organisé au Edgar Café Bar.

6. La ligne du vieux pot à l'huile

Des employés retraités, mécanotechniciens pas si vieux que ça selon leur dire, se regroupent au Stade Holliday pour jouer au hockey.

7. Champion du défi entreprise

Pas moins de 4 équipes portaient les couleurs d'Alouette, en plus d'Antoine Godefroy qui a relevé seul les épreuves du Triathlon de Port-Cartier.

8. Une générosité sans cesse renouvelée

La campagne de Centraide Duplessis chez Alouette a permis d'amasser la somme de 165 875 $. Merci à tous les donateurs!

9. Les enfants malades, une cause touchante

La campagne interne d'Opération enfant soleil, tradition printanière, a permis de récolter 152 000 $ au bénéfice des enfants nécessitant divers soins.

10. Saluer des carrières accomplies

Trop souvent reportées ou annulées en raison de la COVID-19, les initiatives d'employés pour souligner la retraite de leur collègue ont repris. Ici, plusieurs collègues d'entretien se sont réunis lors d'un 5 à 7 festif.

11. Un ballon à mille lieues d'ici

Mathieu Dionne, Personnel et formation, représente bien l'entreprise, même en voyage avec ses enfants dans le Sud. Il y en a qui peine à avoir leur bagage et lui… réussit à apporter un ballon de plage à notre effigie!

AU TERME DE CETTE ANNÉE HAUTE EN COULEUR, ON RESSORT LES PHOTOS ET LES SOUVENIRS DES 30 DERNIÈRES ANNÉES POUR CONCEVOIR UN CAHIER SPÉCIAL QUI SERA BIENTÔT TRANSMIS À TOUS LES PROCHES D'ALUMINERIE ALOUETTE; SURVEILLEZ VOTRE BOÎTE AUX LETTRES.

À L'AGENDA DES PROCHAINS MOIS :

- TOURNOI DE VOLLEY-BALL ORANGE ALOUETTE | **4 au 7 mai**
- SOUPERS DE FRUITS DE MER COBRAL | **27 mai et 3 juin**
- CAMPAGNE D'OPÉRATION ENFANT SOLEIL | **Mai**
- DIFFUSION DU RAPPORT DE DÉVELOPPEMENT DURABLE | **Juin**
- DÉBUT DES VISITES ESTIVALES | **Juin**
- VIEUX-QUAI EN FÊTE ALOUETTE | **13 au 16 juillet**

PROCHAIN NUMÉRO DE L'ALOUETTE :

Volume 33 – Numéro 1,
Été 2023

ALUMINERIE ALOUETTE RECRUTE

Une nouvelle génération prend son envol

Sept-Îles | Côte-Nord | Québec

OPPORTUNITÉS DIVERSES

- Opérations
- Entretien
- Administration
- Projets
- Et bien plus!

UNE MULTITUDE D'AVANTAGES :

- Nature à portée de main et plages à perte de vue
- Se rendre au travail sans trafic
- Esprit de famille et milieu stimulant
- Rémunération très avantageuse
- Gamme complète d'avantages sociaux
- Opportunités d'avancement

Partage l'information dans ton réseau et auprès de tes proches.

alouette.com/carrieres

ALOUETTE